



Leader
europei nel
taglio laser
di tubi, travi
e lamiere.

*European
leader in laser
cutting of
tubes, beams
and sheets.*



Tecnologia

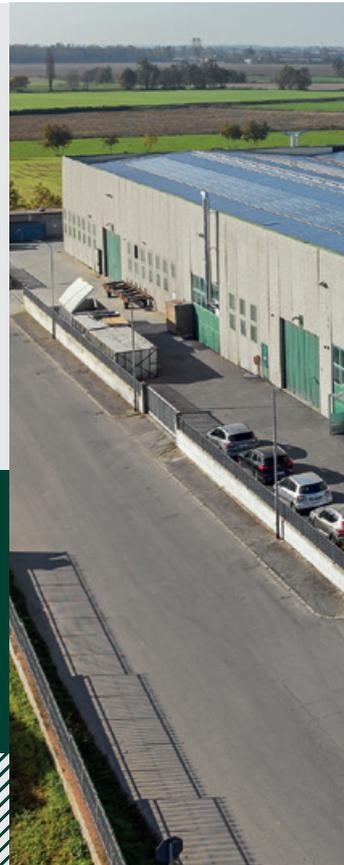
laser su misura

Customized laser technology



CMM si dedica con passione a costruire qualcosa di più di una semplice collaborazione: la nostra missione non si limita a fornire soluzioni, ma punta a creare un dialogo aperto e trasparente, dove le esigenze di ogni cliente diventano le nostre priorità. Lavoriamo fianco a fianco, sfruttando la precisione e la versatilità della tecnologia di taglio laser per garantire risultati all'altezza delle aspettative più alte.

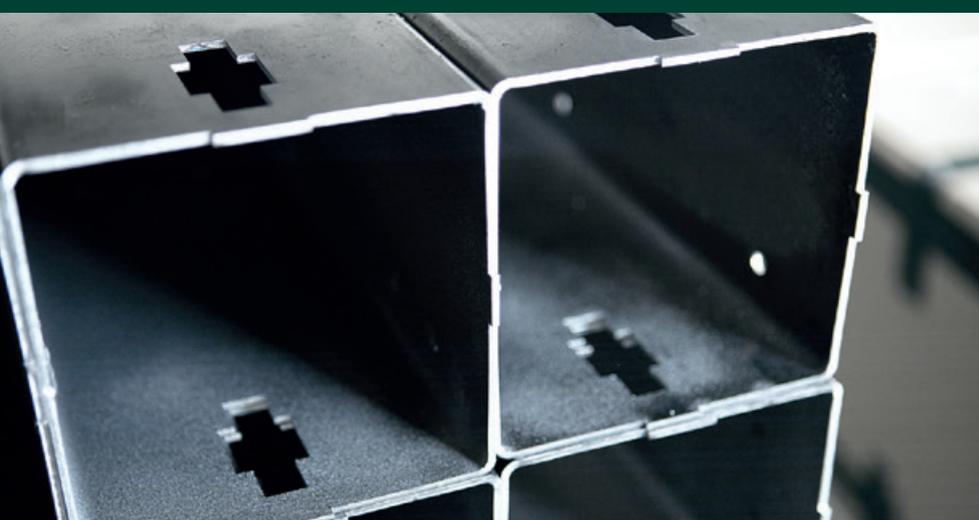
CMM is passionately dedicated to building more than just a partnership: our mission is not limited to providing solutions, but to create an open and straightforward dialogue, where each customer's needs become our priority. We work side by side, using the precision and versatility of laser cutting technology to ensure results that meet the highest expectations.





La nostra Storia

Our history



1974

La storia di CMM nasce nel 1974, con l'apertura dell'azienda della famiglia Ghirardi a Medole, una carpenteria metallica che si occupa di lavorazioni artigianali dell'acciaio per i privati.

CMM's history began in 1974, with the opening of the Ghirardi family business in Medole, a metal carpentry company that supplied handcrafted steel works to private customers.

1978

Dopo soli quattro anni, nel 1978 CMM inizia a rivolgersi al mercato delle aziende in un periodo caratterizzato dall'espansione economica del nostro paese.

Only four years later, in 1978 CMM started targeting the corporate market at a time of economic expansion in our country.

1981-1989

Tra il 1981 e il 1989 arrivano i primi impianti di presso piegatrici e punzonatrici a controllo numerico, dalle quali hanno avuto origine le macchine di taglio laser utilizzate oggi in azienda.

The first numerically controlled punching and bending presses were introduced between 1981 and 1989, paving the way for the introduction of the laser cutting machines used in the company today.



1994-1996

La prima macchina punzonatrice combinata laser entra in azienda nel 1994 e nel 1996 fa il suo ingresso la macchina per taglio laser con mandrino laterale, originando un'intuizione che precederà le tendenze del mercato nelle applicazioni del laser per la lavorazione dei tubi.

In 1994 the first combined laser cutting-punching machine was set up and in 1996 the side-spindle laser cutting machine followed, based on an intuition that anticipated future market trends in the field of laser applications for tube manufacturing processes.

1998

Nel 1998 si installa la prima macchina per taglio laser dei tubi, il primo mattoncino di quella che diventerà l'attività più importante dell'azienda, in cui arriverà a distinguersi a livello europeo e per la quale verrà aperta nel 2001 una nuova divisione dedicata.

In 1998 the first tube laser cutting machine was installed. This was the first step towards the most important activity of the company, in which CMM achieved a leading position at European level and for which a new dedicated division would be open in 2001.

2007

Nei primi anni duemila CMM passa da piccola realtà artigianale ad azienda internazionale. L'anno 2007 segna l'introduzione di una macchina destinata a diventare il modello di riferimento del mercato. Dal 2000, CMM si è evoluta fino a diventare un'eccellenza europea grazie a investimenti in formazione e tecnologia e a una costante attenzione alle esigenze dei clienti.

In the early 2000s, with the opening to foreign markets, CMM grew from a small handcrafted business to an international company. The year 2007 marked the introduction of a machine that would become the market's benchmark model. Since 2000, CMM has evolved into a European leader thanks to investments in training and technology and a constant focus on customer needs.

Export

Export



Con un'operatività agile a livello doganale, l'azienda offre un servizio export efficiente verso i Paesi europei e si pone come partner affidabile per i clienti extra-europei, garantendo soluzioni rapide e una vicinanza strategica alle loro esigenze.

With fast and efficient customs operations, CMM offers excellent export service to European countries and acts as a reliable partner for non-European customers, guaranteeing quick solutions and strategic proximity to their demands.





EXPORT EUROPA

Germania, Francia, Svizzera,
Austria, Lussemburgo, Spagna,
Slovacchia e Russia.

EXPORT IN EUROPE

Germany, France, Switzerland,
Austria, Luxemburg, Spain, Slovakia,
and Russia.

Missione e valori aziendali

Mission and corporate values



I valori che ci guidano sono la collaborazione, l'innovazione e la flessibilità. Siamo convinti che il successo si fonda su un approccio trasparente e su rapporti di fiducia costruiti con integrità e rispetto reciproco. Investiamo nella crescita e nella formazione continua del nostro team, per garantire un servizio d'eccellenza dagli alti standard qualitativi.

La nostra missione è lavorare a stretto contatto con i clienti, fornendo soluzioni innovative e personalizzate grazie alla tecnologia avanzata del taglio laser. Ogni giorno ci impegniamo a costruire relazioni durature, posizionandoci come partner affidabili e non solo come semplici fornitori.

We are driven by values such as collaboration, innovation and flexibility. We believe that success is based on a transparent approach and trusting relationships built with integrity and mutual respect. We invest in the growth and ongoing training of our team to guarantee excellent services with high quality standards.

Our mission is to work closely with customers, providing innovative and customized solutions through advanced laser cutting technology. Every day we strive to build lasting relationships in order to become reliable partners and not just mere suppliers.



I nostri pilastri

Our pillars

01. ESPERIENZA CONSOLIDATA
SOLID EXPERIENCE AND STEADY GROWTH

02. INNOVAZIONE TECNOLOGICA
TECHNOLOGICAL INNOVATION

03. FORTE ORIENTAMENTO AL CLIENTE
STRONG CUSTOMER ORIENTATION



Capacità produttiva

Production capacity

Forti di 50 anni di esperienza, lavoriamo fino a 20.000 tonnellate di acciaio all'anno, offrendo soluzioni all'avanguardia in Europa nel taglio laser per tubi, travi e lamiera.

Thanks to our 50 years of experience, we are able to process up to 20,000 tons of steel per year, offering cutting-edge solutions in the European market of laser cut for pipes, beams and metal sheets.



I Nostri Numeri

Our numbers

02

SEDI PRODUTTIVE
Production sites

20.000 mq

SUPERFICIE PRODUTTIVA
20.000 sqm production area

+130

DIPENDENTI
Employees

50

ANNI DI ESPERIENZA
Years of experience

20.000 Ton

ACCIAIO LAVORATO IN UN ANNO
Processed steel in one year





Le certificazioni rappresentano per CMM un impegno concreto verso l'eccellenza, la qualità e la responsabilità sociale. Ogni certificazione ottenuta testimonia il nostro costante sforzo per rispettare i più elevati standard internazionali in ogni fase del processo produttivo. Questi riconoscimenti sono il frutto di un lavoro quotidiano fatto di passione, competenza e innovazione e confermano CMM come partner affidabile e certificato.

For CMM, certifications represent a concrete commitment to excellence, quality and social responsibility. Each certification obtained shows our constant effort to comply with the highest international standards at every stage of the production process. These certifications are the result of our daily work of passion, expertise and innovation and confirm CMM as a reliable and certified partner.



Dal 1996, CMM è certificata UNI EN ISO 9001, un riconoscimento che attesta il controllo rigoroso sull'intero ciclo produttivo e l'efficienza del sistema di gestione aziendale.

Since 1996, CMM is certified according to UNI EN ISO 9001 system standard, which proves strict control over the entire production cycle and the company's efficient management system.



ISO 3834

Dal 2012, CMM è conforme alla normativa UNI EN ISO 3834-2, che certifica la qualità delle operazioni di saldatura, sia manuale che robotizzata.

Since 2012, CMM has complied with the UNI EN ISO 3834-2 standard, which certifies the quality of welding operations, both manual and robotic.



EN 1090-1

Dal 2014, CMM possiede la certificazione UNI EN 1090-1, che autorizza la produzione e la marcatura CE di elementi strutturali in acciaio.

Since 2014, CMM has held the UNI EN 1090-1 certification, which authorizes the production and CE marking of structural steel elements.



UNI/PdR 125

Nel 2023, CMM ha ottenuto la certificazione UNI/PdR 125, un importante passo verso la promozione della parità di genere in ambito lavorativo.

In 2023 CMM obtained UNI/PdR 125 certification, an important step towards promoting gender equality in the workplace.

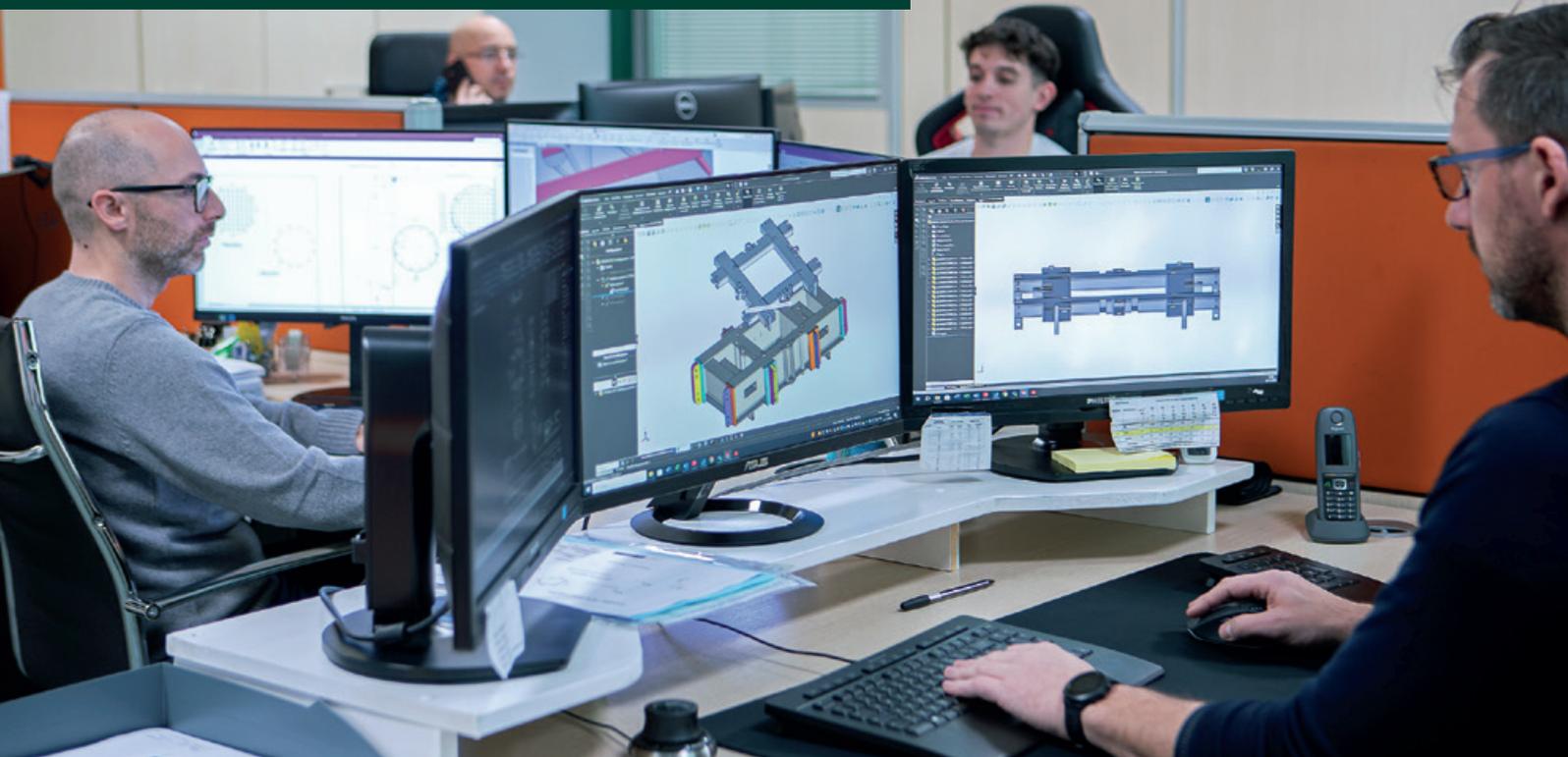
Qualità certificata

Certified quality



Dal prototipo al prodotto finito

*From prototype to
finished product*



CMM si distingue per la capacità di seguire l'intero ciclo produttivo, dal prototipo iniziale al prodotto finito, mettendo a disposizione dei clienti un servizio completo e su misura. Ogni fase del processo è gestita internamente, dalla progettazione all'ingegnerizzazione, fino alla realizzazione e al controllo finale della qualità.

CMM stands out for its ability to follow the entire production cycle, from the initial prototype to the finished product, providing customers with a complete and tailored service. Every stage of the process is managed in-house, from design to engineering, to manufacturing and final quality control.

Questo approccio consente di mantenere tempi di risposta rapidi e garantire un controllo costante su ogni dettaglio, riducendo i margini di errore e migliorando l'efficienza produttiva.

Ci adattiamo a ogni esigenza specifica, apportando modifiche e ottimizzazioni direttamente durante il processo produttivo. Questo metodo consente di passare in modo fluido dalla fase di prototipo alla produzione su larga scala, garantendo coerenza nella qualità e affidabilità nei risultati.

This approach allows us to maintain fast lead times and ensure constant control over every detail, reducing error margins and improving production efficiency.

We adapt to each specific requirement, making changes and optimizations directly during the production process. This method enables a smooth transition from the prototype stage to full-scale production, ensuring consistency in quality and reliability in results.



Soluzioni

personalizzate

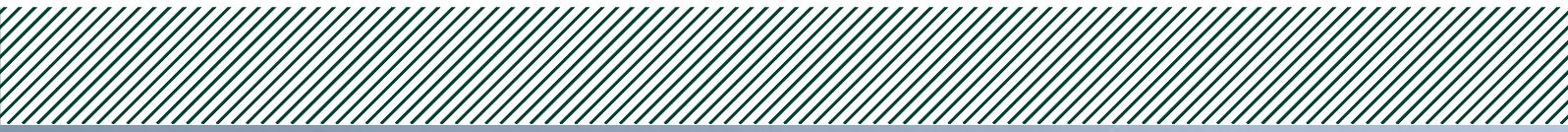
Customized solutions



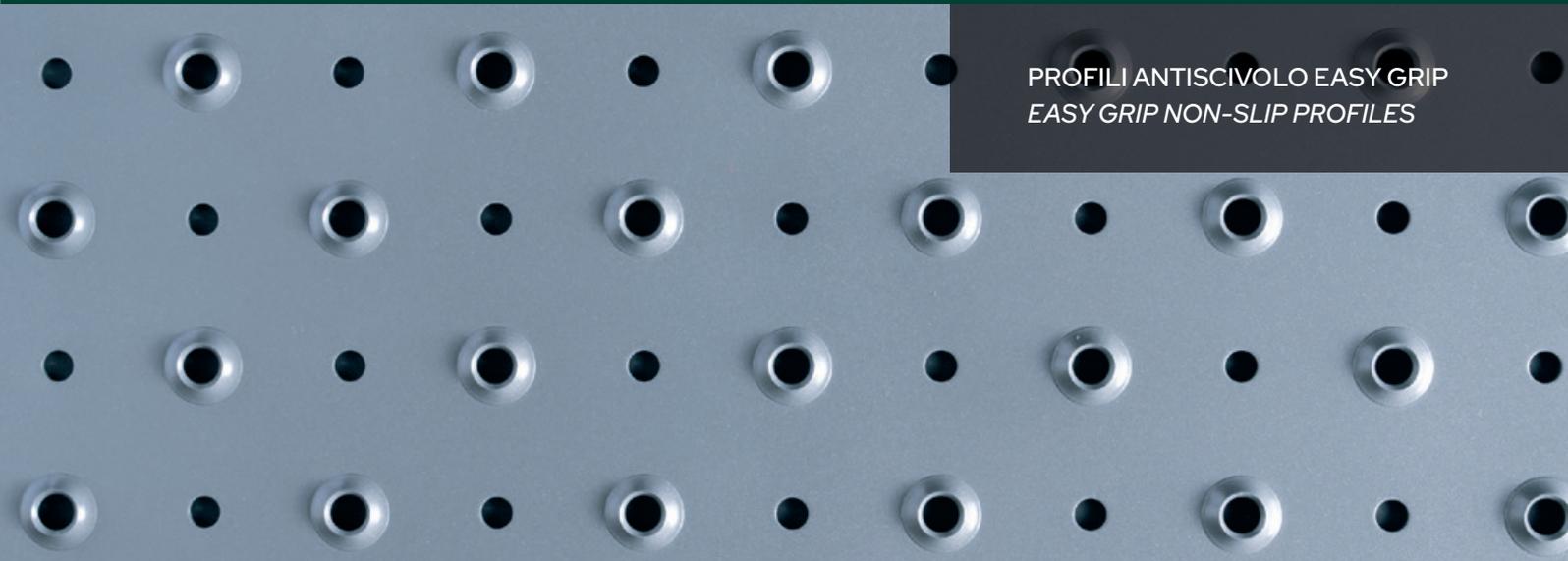
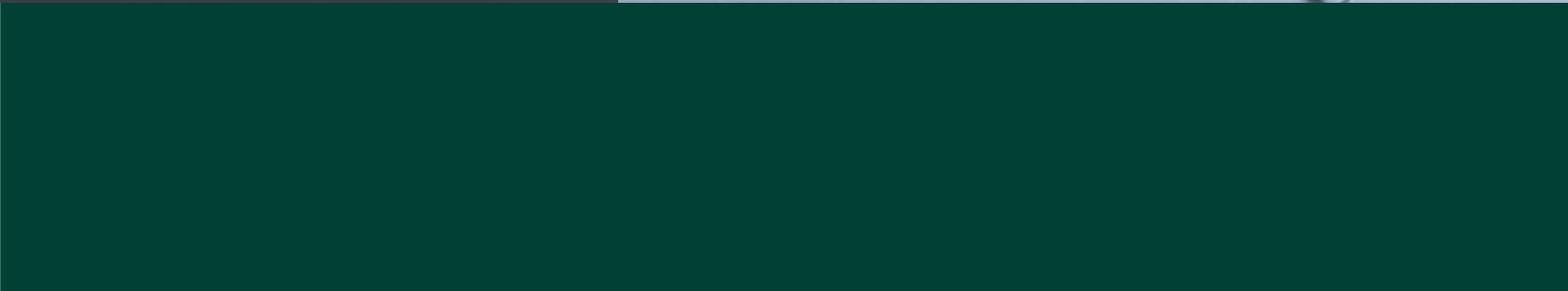
PROFILI ANTISCIVOLO FULL GRIP
FULL GRIP NON-SLIP PROFILES

Il nostro punto di forza è la completa personalizzazione del servizio: sviluppiamo lamiere forate e bugnate su misura, partendo dalle specifiche richieste di ogni cliente. Grazie al supporto tecnico dedicato, accompagniamo il progetto dalla fase iniziale fino al prodotto finale, garantendo soluzioni perfettamente integrate alle esigenze funzionali ed estetiche.

Our asset is in the full customization of service: we develop perforated and embossed sheets, starting from the specific demand of each customer. Thanks to dedicated technical support, we follow the project from the initial phase to the final product, providing perfectly integrated solutions to functional and aesthetic requirements.



PROFILI AD ALTO SPESSORE
HIGH THICKNESS PROFILES



PROFILI ANTISCIVOLO EASY GRIP
EASY GRIP NON-SLIP PROFILES

Sostenibilità

integrata

Integrated sustainability



Adottiamo strategie mirate per ridurre l'impatto ambientale e ottimizzare l'efficienza energetica.

We adopt targeted strategies to reduce environmental impact and optimize energy efficiency.





L'installazione di pannelli fotovoltaici ci ha permesso di diminuire la dipendenza da fonti tradizionali, contribuendo alla riduzione delle emissioni di CO₂. Parallelamente, gli impianti di taglio laser a fibra, più efficienti rispetto alle tecnologie precedenti, hanno ridotto l'impronta ecologica del nostro processo produttivo. Il piano di Revamping Tecnologico, poi, ha migliorato la sicurezza e le prestazioni degli impianti, prolungandone la vita utile.

A completare il nostro impegno, le pompe di calore, alimentate dall'energia rinnovabile dei pannelli solari, garantiscono ambienti di lavoro con temperature ottimali e un basso livello di umidità, unendo sostenibilità ambientale e benessere operativo.

The installation of photovoltaic panels has helped us to decrease our dependence on traditional sources, contributing to the reduction of CO₂ emissions. At the same time, fiber laser cutting equipment, which is more efficient than previous technologies, has reduced the carbon footprint of our production process. After that the Technological Revamping Plan has improved the safety and performance of the plants, extending their lifespan.

To complete our commitment, heat pumps, powered by renewable energy from solar panels, guarantee working environments with optimal temperatures and low humidity, combining environmental sustainability and operational well-being.

Capacità di stoccaggio

Warehouse capacity



La gestione efficiente delle scorte è un elemento chiave per ottimizzare la supply chain e CMM garantisce un approccio integrato sia per la gestione delle merci in entrata che per quelle in uscita, con l'obiettivo di ottimizzare i flussi di lavoro e offrire un servizio completo e personalizzato.

Infatti, il magazzino è supportato da tecnologie avanzate e flessibili, le quali permettono di assicurare il perfetto funzionamento dei processi produttivi. La massima tracciabilità è garantita attraverso la registrazione di scadenze, shelf life e serial number, riducendo al minimo il rischio di errori che potrebbero impattare sulla catena produttiva.

Efficient stock management is a key element in optimizing the supply chain and CMM guarantees an integrated approach to both incoming and outgoing goods management, with the aim of maximizing workflows and offering a complete and personalized service.

In fact, the warehouse is supported by advanced and flexible technologies that ensure the perfect functioning of production processes. Full traceability is guaranteed through the recording of expiry dates, shelf life and serial numbers, minimizing the risk of errors that could impact the production chain.



Il sistema consente, inoltre, la gestione ottimale dei flussi logistici tramite l'utilizzo di Unità di Carico e Ubicazioni, assicurando una rintracciabilità immediata di materiali, prodotti finiti e dei rispettivi certificati.

The system also allows optimal management of logistics flows through the use of Loading Units and Locations, ensuring immediate traceability of materials, finished products and their respective certificates.



Taglio laser Tubi

Tube laser cutting



CMM vanta una divisione per il taglio laser di tubi, tubolari e profili in acciaio di prima importanza a livello europeo. L'esperienza di CMM inizia nel 1998 con l'installazione della prima macchina e continua con una crescita esponenziale: oggi l'azienda è dotata di 9 impianti laser di ultima generazione in grado di tagliare tubi con diametro minimo di 12 mm e fino ad un massimo di 610 mm.

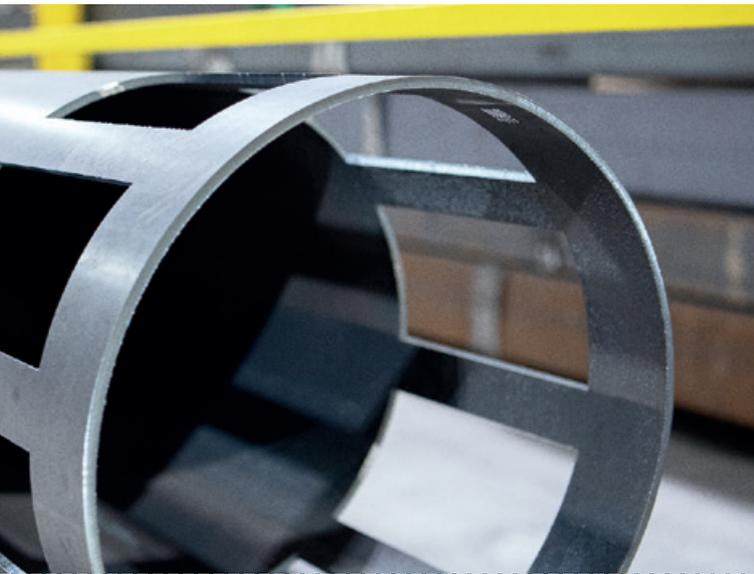
La peculiarità del centro servizi CMM è la capacità di lavorare tubi non solo in acciaio al carbonio ed in acciaio inox ma - grazie all'innovativa tecnologia a fibra ottica - anche rame, ottone e alluminio. CMM si occupa anche di forature, asolature, scantonature, marcature, smussi e tagli inclinati.

Lo staff tecnico di CMM utilizza software innovativi per la progettazione 3D che elaborano i file forniti direttamente dal cliente ricercando sempre nuove soluzioni tecnologiche per migliorare la qualità del servizio.

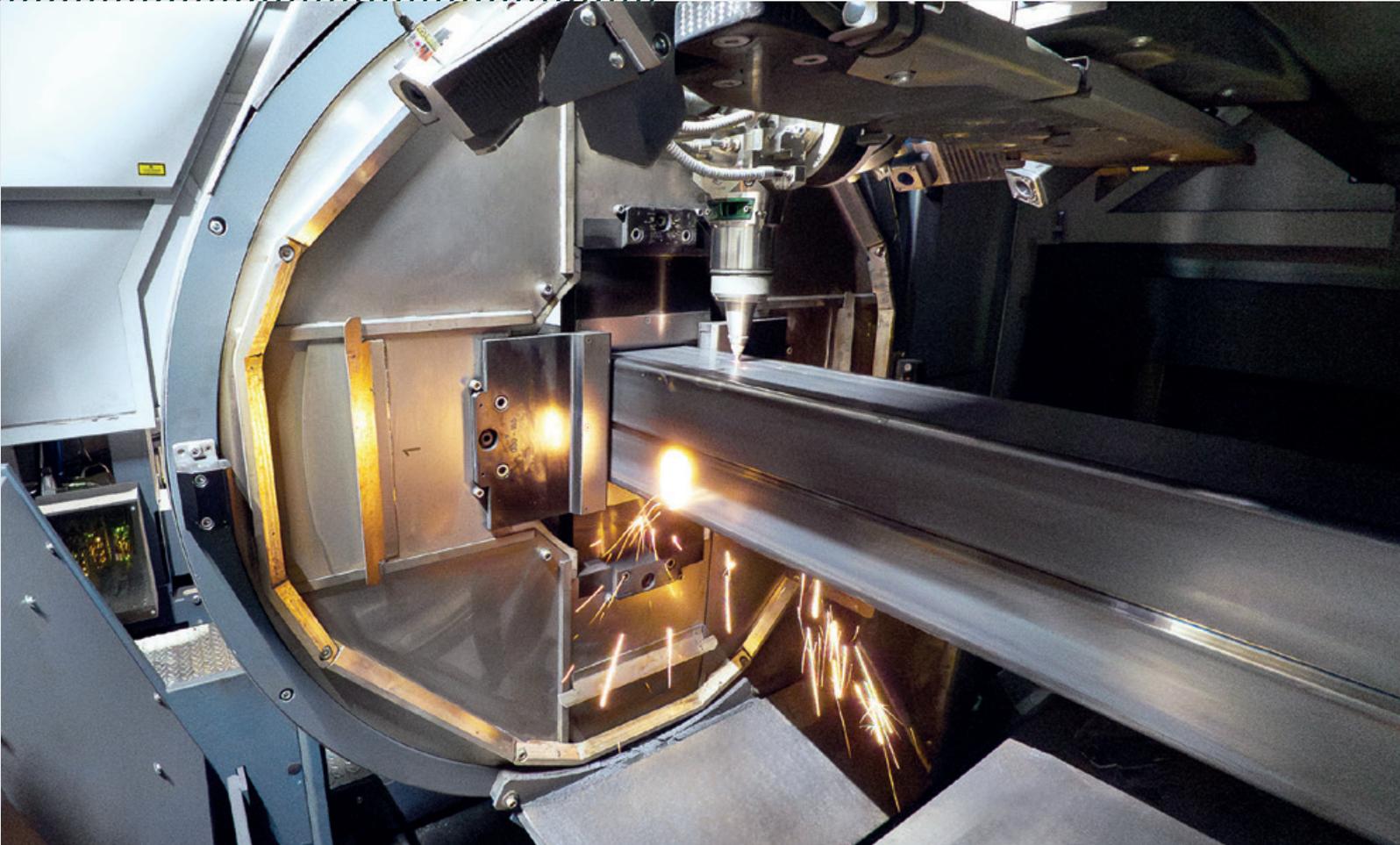
CMM boasts a division for top-tier laser cutting of tubes, pipes and steel profiles at the European level. CMM's experience began in 1998 with the installation of the first machine and continued with exponential growth. Nowadays the company is equipped with 9 state-of-the-art laser systems that can cut tubes with a minimum diameter of 12 mm and up to a maximum of 610 mm.

The special feature of the CMM service center is the ability to process tubes not only in carbon steel and stainless steel but also copper, brass and aluminum, thanks to innovative fiber optic technology. CMM also performs drilling, slotting, notching, marking, chamfering and bevel cutting.

CMM's technical staff uses innovative 3D design software that processes files provided directly by the customer, always seeking new technological solutions to improve the quality of service.



Numero impianti <i>Number of systems</i>	9
Sezione minima <i>Min. cross sectional area</i>	12 mm
Sezione massima tubo tondo <i>Max. cross sectional area</i>	Ø 610 mm
Carico Massimo <i>Max. load</i>	300 da N/m (305Kg/m)
Lunghezza minima barra <i>Minimum length of bar</i>	2.500 mm
Lunghezza massima barra <i>Maximum length of bar</i>	15.000 mm
Spessore Massimo <i>Maximum thickness</i>	20 mm
Materiali lavorabili <i>Materials worked</i>	Inox, Ferro, Alluminio, Ottone, Rame Stainless Steel, Iron, Aluminium, Brass, Copper



Curvatura Tubi

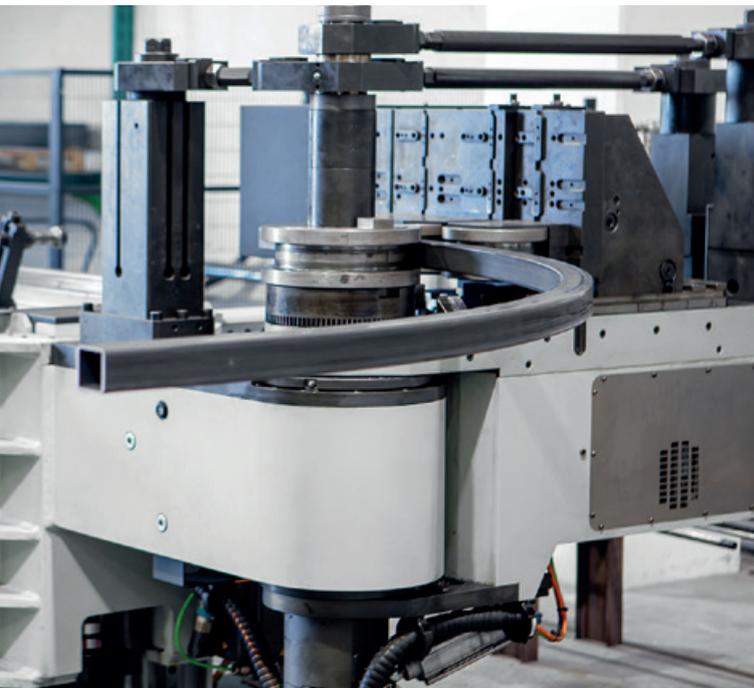
Tube bending



Disponiamo di un reparto altamente specializzato nella curvatura dei tubi, in grado di offrire soluzioni su misura per diverse esigenze industriali. Il nostro approccio alla deformazione a freddo ci consente di lavorare con estrema precisione su tubi di varie forme, inclusi tondi, quadri, rettangolari e altri profili speciali. Questo ci permette di realizzare prodotti innovativi e di alta qualità, rispondendo alle necessità più diverse in ambito produttivo.

Grazie al nostro avanzato sistema di curvatura, siamo in grado di produrre tubi curvati di altissima qualità, garantendo una precisione impeccabile e una ripetibilità eccellente. Questo li rende particolarmente

adatti per la realizzazione di produzioni in serie di medie e grandi dimensioni, dove è fondamentale mantenere standard elevati e costanti. Per soddisfare ogni tipo di richiesta, offriamo due diverse tipologie di curvatura: la curvatura a raggio fisso, che assicura una precisione costante, ideale per applicazioni che richiedono risultati ripetibili e uniformi; e la curvatura a raggio variabile, che grazie alla calandratura a freddo offre una maggiore flessibilità nella progettazione, permettendo di adattare il raggio fino a sei volte il diametro del tubo, per soddisfare le esigenze più complesse e personalizzate.



Sezioni lavorabili
Number of systems

Tubi/Tubolari con diametro della circonferenza circoscritta alla sezione pari o inferiore a \varnothing 101.6 mm
Tubes/pipes with a circumferential diameter of the section equal to or less than \varnothing 101.6 mm

Lunghezza max caricabile
Min. cross sectional area

6650 mm

Spessore Max lavorabile in Fe37Man.
cross sectional area

2 mm

Spessore Max lavorabile in Inox
Max. load

1.5 mm

Senso di Curvatura
Minimum length of bar

Destra - Right

Opzioni
Maximum length of bar

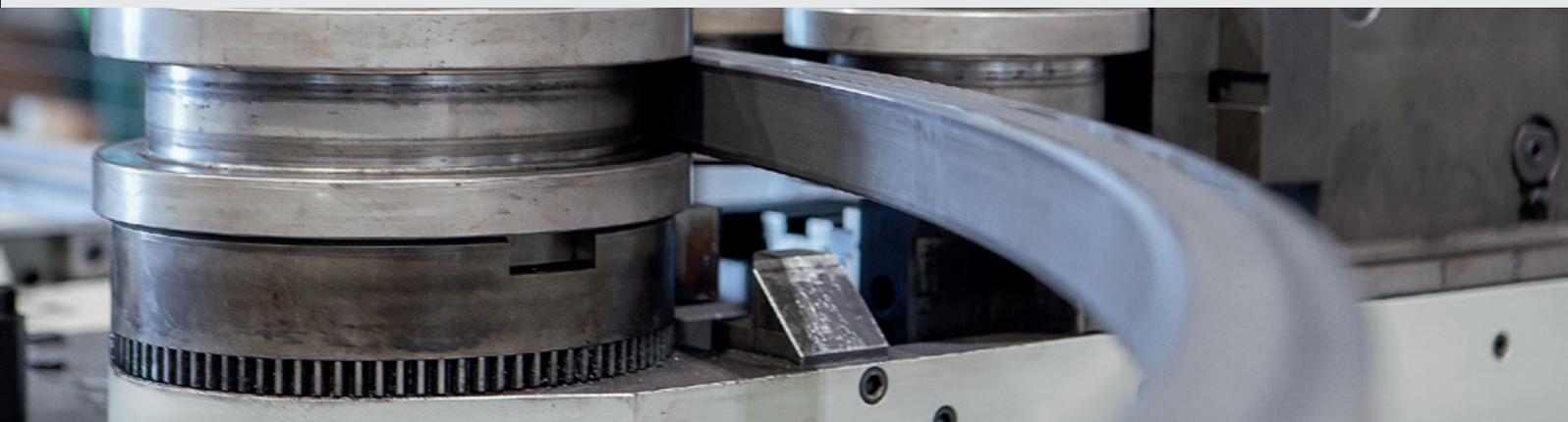
Curvatura con anima interna
Fissa o Snodata
Bending with fixed or articulated inner core

We have a highly specialized tube bending department that can offer customized solutions. Our approach to cold forming allows us to work with extreme precision on tubes of various shapes, including round, square, rectangular and other special profiles. This allows us to produce innovative and high-quality products, meeting the most different needs in manufacturing. Thanks to our advanced bending system, we can produce bent tubes of the highest quality, ensuring flawless precision and excellent repeatability. This

makes them particularly suitable for medium and large series production, where it is essential to maintain high and constant standards.

We offer two different types of bending:

- fixed radius bending, which ensures regular precision, ideal for applications that require repeatable and uniform results;*
- variable radius bending that offers greater flexibility in design, letting the radius to be adjusted up to six times the diameter of the tubes for complex and customized requirements.*



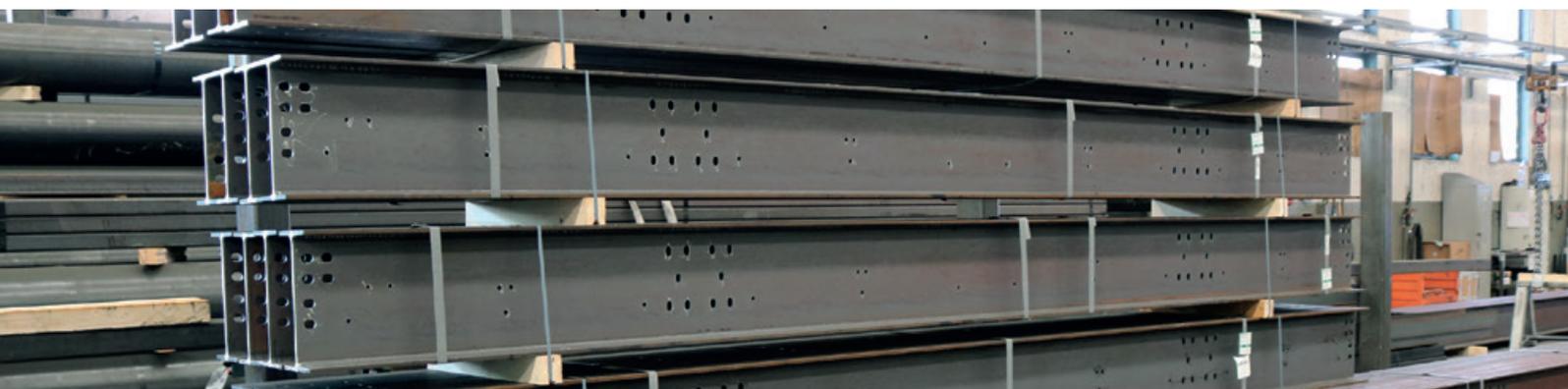
Taglio Laser Travi

Beam laser cutting



CMM è un punto di riferimento nel taglio laser per travi, profili aperti (U, T, angolari, omega) e laminati fino a 18 metri, grazie a una serie di impianti 3D all'avanguardia. Questa tecnologia consente di realizzare operazioni di scantonatura, foratura, incisione e marcatura, ottimizzando il processo produttivo e riducendo i costi per la fabbricazione di strutture metalliche complesse. L'uso di software CAD-CAM avanzati permette di ottenere fori di ogni forma, garantendo un alto livello di precisione. Il taglio laser è fondamentale anche nella produzione di travi alveolari, una soluzione che ha rivoluzionato i solai alleggeriti, aumentando la portata e migliorando l'integrazione con impianti

elettrici e illuminazione. Questa tipologia di trave unisce funzionalità tecnica ed estetica, rispondendo alle esigenze di progettazione moderne. Le travi alveolari, grazie al taglio laser che assicura finiture precise e pulite, possono essere create offrendo soluzioni su misura per ogni tipo di applicazione. CMM ha consolidato una forte collaborazione con grandi aziende internazionali, dimostrando la propria eccellenza nella progettazione e nella costruzione di strutture metalliche complesse. Le soluzioni proposte non solo soddisfano i requisiti tecnici, ma valorizzano anche l'estetica delle costruzioni, rendendo ogni progetto unico e altamente performante.





Numero impianti <i>Number of systems</i>	9
Sezione massima lavorabile <i>Max workable area</i>	IPE 500 mm
Carico Massimo <i>Max. load</i>	300 da N/m (305 Kg/m)
Lunghezza minima barra <i>Minimum length of bar</i>	2.500 mm
Lunghezza massima barra <i>Maximum length of bar</i>	18.000 mm
Spessore Massimo <i>Maximum thickness</i>	20 mm
Materiali lavorabili <i>Materials worked</i>	Inox, Ferro, Alluminio, Ottone, Rame Stainless Steel, Iron, Aluminium, Brass, Copper
Spessore Massimo <i>Types of profile</i>	H, T, U omega e angolari H, T, U omega and angular



CMM is a benchmark in laser cutting for beams, open profiles (U, T, angle, omega) and laminates up to 18 meters, thanks to a series of last-generation 3D equipment. This technology and our advanced CAD-CAM enable notching, drilling of all shapes, engraving and marking operations, optimizing the production process and reducing the cost of manufacturing complex metal structures.

Laser cutting is also key in the production of cellular beams, a solution that has revolutionized lightened slabs. This type of beam combines technical and aesthetic functionality, meeting

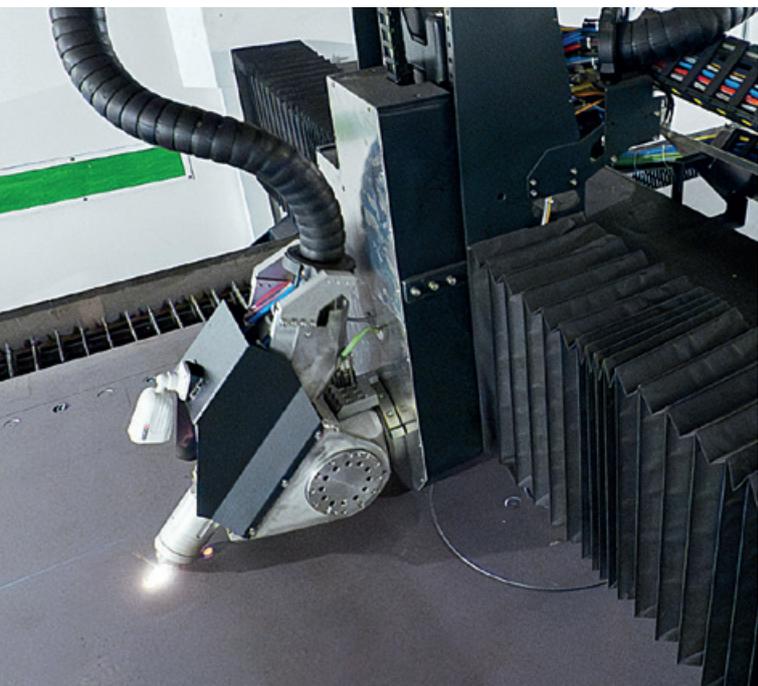
modern design requirements. Thanks to laser cutting that ensures precise and clean finishes, beams can be transformed into cellular beams, offering tailor-made solutions for all types of applications.

CMM has built strong partnerships with major international companies, demonstrating its excellence in the design and construction of complex metal structures. The suggested solutions not only meet the technical requirements, but also enhance the aesthetics of the constructions, making each project unique and highly performing.

Taglio Laser Lamiere

Metal sheet laser cutting





Numero impianti
Number of systems **4**

Potenza
Power **30Kw**

Campo di lavoro massimo
Max. working range **8.000 x 2.500mm**

Spessore lavorabile
Workable thickness **60mm**

CMM è tra i leader italiani nella lavorazione di lamiere conto terzi, con una crescita costante che l'ha trasformata in un centro specializzato per materiali e lavorazioni diversificate. Grazie a quattro impianti di taglio laser a carico e scarico automatico, possiamo lavorare fogli di grandi dimensioni, garantendo precisione e efficienza.

La divisione lamiere di CMM è specializzata nella lavorazione dell'acciaio inox e, grazie alla tecnologia a fibra ottica, di metalli non ferrosi come alluminio, rame, titanio e ottone. Operiamo su più commesse contemporaneamente, riducendo al minimo gli scarti e offrendo ai nostri clienti un vantaggio competitivo in termini di costi e tempi.

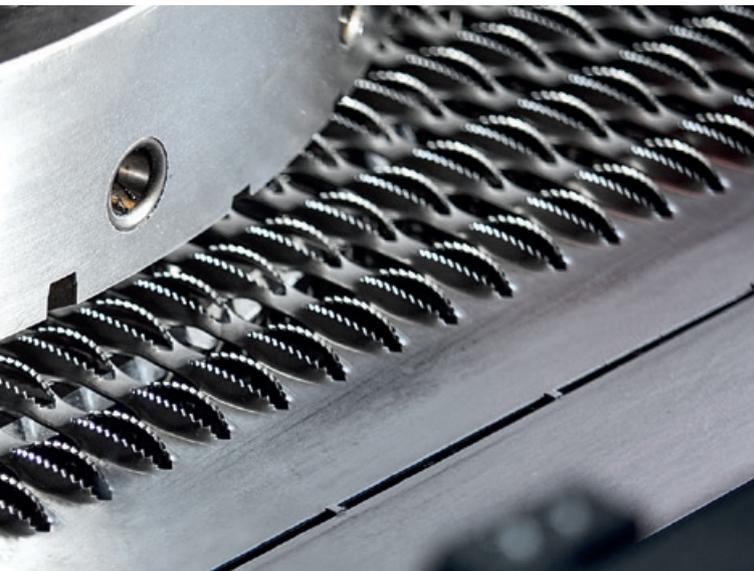
CMM is among the Italian subcontracting leaders in metal sheet processing, with steady growth that has transformed it into a specialized center for diversified materials and processing. Thanks to four laser cutting systems with automatic loading and unloading, we can process large sheets, guaranteeing precision and efficiency.

CMM's metal sheet division processes stainless steel and, thanks to fiber optic technology, nonferrous metals such as aluminum, copper, titanium and brass. We combine laser cut of multiple orders simultaneously, minimizing foil scrap and giving our customers a competitive advantage in terms of cost and time.

Punzonatura Lamiere

Metal sheet punching





Numero impianti
Number of systems

2

Campo di lavoro massimo
Max. working range

4.000 mm x 1.500 mm

Opzioni
Options

Carico e scarico automatico
Automated loading/ unloading

La punzonatura delle lamiere è il nostro servizio portante. Grazie a impianti di carico e scarico automatico, realizziamo pannellature, carter, lamiere forate e imbutite di qualsiasi forma e dimensione. Investiamo in macchinari sempre più performanti per garantire alta produttività, precisione assoluta e versatilità, elementi fondamentali per le lavorazioni conto terzi.

Il nostro know-how ci permette di realizzare profili personalizzati e soluzioni su misura, integrando punzonatura, taglio laser e piegatura per minimizzare gli sprechi e ottimizzare i tempi. A differenza delle lavorazioni tradizionali, la nostra metodologia assicura prodotti su misura, lavorati con macchinari di alta precisione e senza scarti. I vantaggi per i clienti sono concreti: nessun investimento aggiuntivo, tempi ridotti e risultati impeccabili.

Sheet punching is our core service. Using automatic loading and unloading equipment, we develop paneling, casings, perforated and embossed sheets of any shape and size. We invest in increasingly high-performance machinery to ensure high productivity, absolute precision and versatility, which are fundamental elements when working as subcontractors.

Our know-how allows us to produce customized products and tailor-made solutions, integrating punching, laser cutting and bending to minimize waste and optimize time. Unlike traditional processing, the benefits for customers are concrete: no additional investment, reduced time and flawless results.

Piegatura Lamiere

Metal sheet bending



La piegatura delle lamiere è un processo fondamentale che realizziamo con cinque impianti di ultima generazione, capaci di lavorare campi fino a 9000 mm e carichi fino a 800 tonnellate. Questi macchinari all'avanguardia, combinati con software di simulazione avanzati, ci permettono di pianificare con precisione ogni lavorazione, riducendo errori e ottimizzando i tempi. Grazie agli strumenti di controllo dell'angolo integrati, garantiamo una precisione millimetrica e risultati uniformi anche per le piegature più complesse. Inoltre, i sistemi di attrezzaggio automatico minimizzano i tempi di setup, assicurando massima produttività e tempi di risposta rapidi anche per richieste urgenti.

We have five advanced sheet bending systems for ranges up to 9000 mm and loads of up to 800 tons, combined with modern simulation softwares that allow us to precisely plan each process, reducing errors and optimizing time.

With integrated angle control tools, we guarantee millimetric accuracy and uniform results for even the most complex bends. Automatic tooling systems minimize setup delays, ensuring maximum productivity and fast turnaround even for urgent requests.



Numero impianti
Number of systems

5

Campo di lavoro
Working range

Min 1.500mm / Max 9.000mm

Carico
Load

Min 40ton / Max 800ton

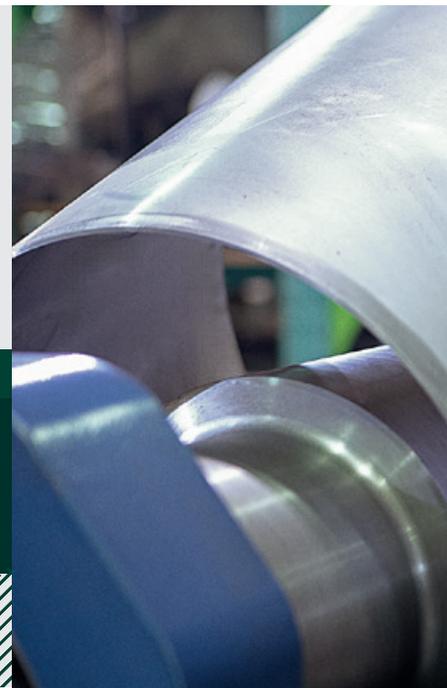
Opzioni
Options

**Sistema di controllo
automatico dell'angolo
Automated angle control systems
Sistema di attrezzaggio automatico
*Automated tooling systems***



Calandratura Lamiere

Metal sheet calendering



CMM offre un servizio integrato di calandratura su lamiere inox e di grosso spessore, garantendo precisione e affidabilità nella modellazione di fogli metallici in forme cilindriche o coniche. Questo servizio aggiuntivo permette di gestire internamente tutte le fasi della lavorazione, assicurando tempi di consegna più rapidi e un controllo completo sulla qualità del prodotto finito.

Grazie alla nostra calandra a 4 rulli, siamo in grado di lavorare lamiere fino a 3 metri di lunghezza, con una straordinaria flessibilità per soddisfare le esigenze di settori diversificati come la costruzione di cisterne, serbatoi, silos, rivestimenti per edifici e componenti per mezzi agricoli. La calandratura è essenziale per progetti che richiedono forme precise e durature, migliorando l'efficienza strutturale e l'estetica dei prodotti finali.

CMM with its integrated calendering service for high-thickness and stainless sheets guarantees precision and reliability in the shaping of foils into cylindrical or conical. This way we can handle all processing steps in-house, ensuring faster deliveries and complete control over the quality of the finished product.

With our 4-roll calender we process metal sheets up to 3 meters length for following sectors: of tanks, vessels, silos, building facades and agricultural components. Calendering is suitable for projects that require precise and durable shapes, improving both structural efficiency and aesthetics.



Lunghezza di lavoro
Number of systems

3000

Capacità tutta tavola
Power

Spessore 12mm

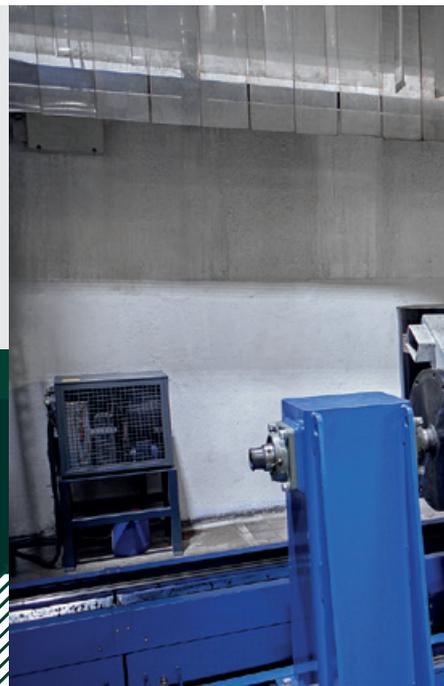
Capacità mezza tavola
Max. working range

Spessore 15mm



Saldatura Servizi

Welding



La saldatura rappresenta una delle fasi più critiche e delicate del processo produttivo, richiedendo precisione assoluta e massima attenzione. In CMM, affrontiamo questa lavorazione con un approccio altamente professionale, combinando tecnologia avanzata e competenze artigianali.

Offriamo soluzioni sia automatizzate, ideali per grandi serie o perimetri complessi, sia manuali, per progetti personalizzati che richiedono flessibilità e cura nei dettagli. Collaboriamo direttamente con il cliente per analizzare le esigenze specifiche e definire insieme la procedura più adatta per ogni

commessa, garantendo risultati impeccabili.

CMM si distingue per la capacità di gestire ogni giorno un'ampia gamma di lavorazioni di saldatura su lamiere, tubi e travi, mantenendo standard elevati di precisione e adattandosi a necessità produttive diversificate. Il nostro processo di saldatura è certificato secondo la norma internazionale UNI EN 3834, sinonimo di qualità e affidabilità. Queste certificazioni ci permettono di applicare il marchio CE alle saldature strutturali in acciaio al carbonio fino alla classe EXC3, garantendo conformità ai più elevati standard europei.





Numero impianti robotizzati
Number of robotic systems

2

Numero di isole manuali
Number of manual island

5



Welding represents one of the most critical and delicate steps in the production process. In CMM, we have a highly professional approach, combining advanced technology and craftsmanship skills with absolute precision and utmost care.

We offer automated solutions ideal for large series or complex perimeters, and manual solutions for customized projects that require flexibility and attention to the detail. We work together with our customers to analyze and define the most suitable procedure to have flawless results.

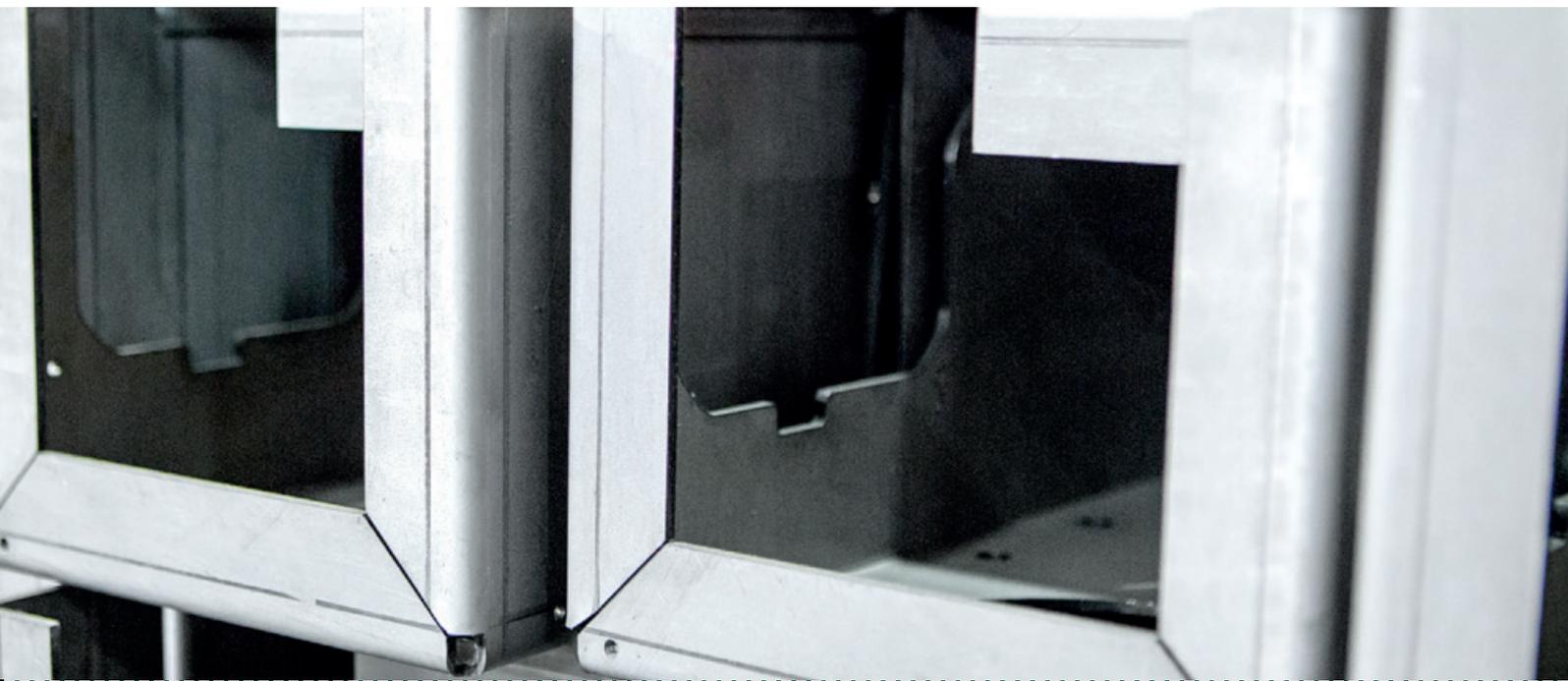
CMM is well-known for its ability to handle a wide range of precise welding operations on metal sheets, tubes and beams, adapting to several production needs.

Our welding process is certified according to international standards UNI EN 3834-2 and EN 1090, which stands for quality and reliability. These certifications allow us to apply the CE marking to structural carbon steel weld joints up to EXC3 security level, ensuring compliance with the highest European standards.

Assemblaggio **Servizi**

Assembly





L'assemblaggio rappresenta l'ultima e decisiva fase del processo produttivo in cui viene completata la lavorazione dei metalli.

In questa fase finale, CMM offre ai propri clienti la possibilità di personalizzare il prodotto finito, rendendolo unico.

Grazie ad attrezzature avanzate con controllo bidimensionale e tridimensionale, CMM garantisce massima precisione, soddisfacendo le esigenze dei committenti.

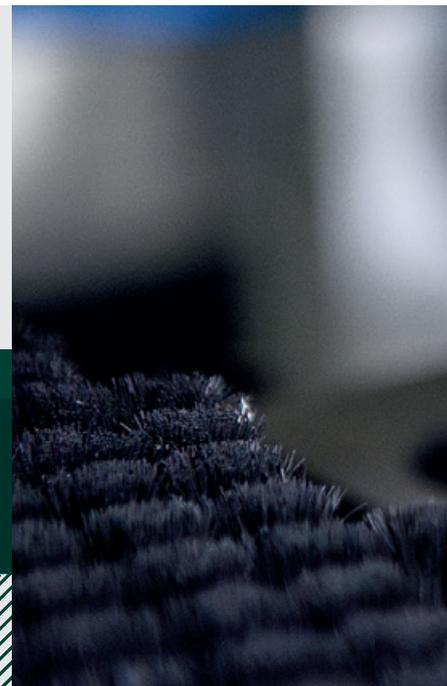
La capacità di fornire un servizio completo, dalla progettazione all'assemblaggio, fino a stoccaggio e logistica, permette all'azienda di collaborare con aziende nazionali e internazionali, assicurando tempi di consegna certi.

Assembly is the last and crucial stage of production. We offer the opportunity to customize the finished product, making it unique, using advanced equipment with two- and three-dimensional control.

We cooperate with national and international companies, providing a complete service, from the drawing to the assembly, to storage and logistics, however ensuring on-time deliveries.

Applicazione PEM® Servizi

PEM® application



CMM, grazie alla presenza di un'insertatrice nel proprio parco macchine, integra dadi e perni filettati con estrema precisione nei fori realizzati su pezzi tagliati a laser, garantendo un risultato perfetto e pronto per l'assemblaggio.

Questo servizio è altamente versatile e permette la lavorazione di diversi materiali, tra cui acciaio pre-zincato e acciaio inox.

Un sistema automatizzato, poi, consente la gestione di grandi quantità di inserti dello stesso tipo, assicurando alta produttività e tempi di consegna rapidi.

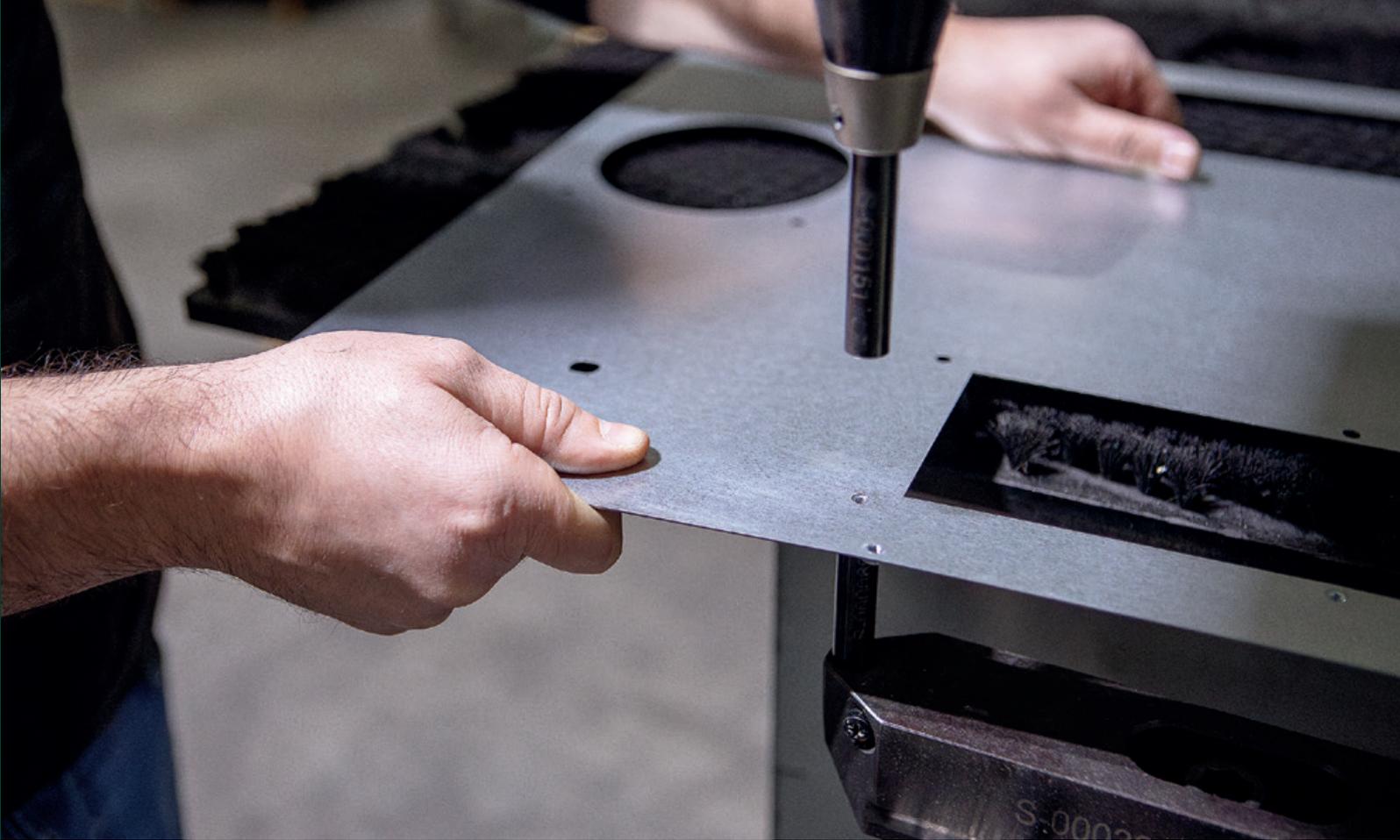
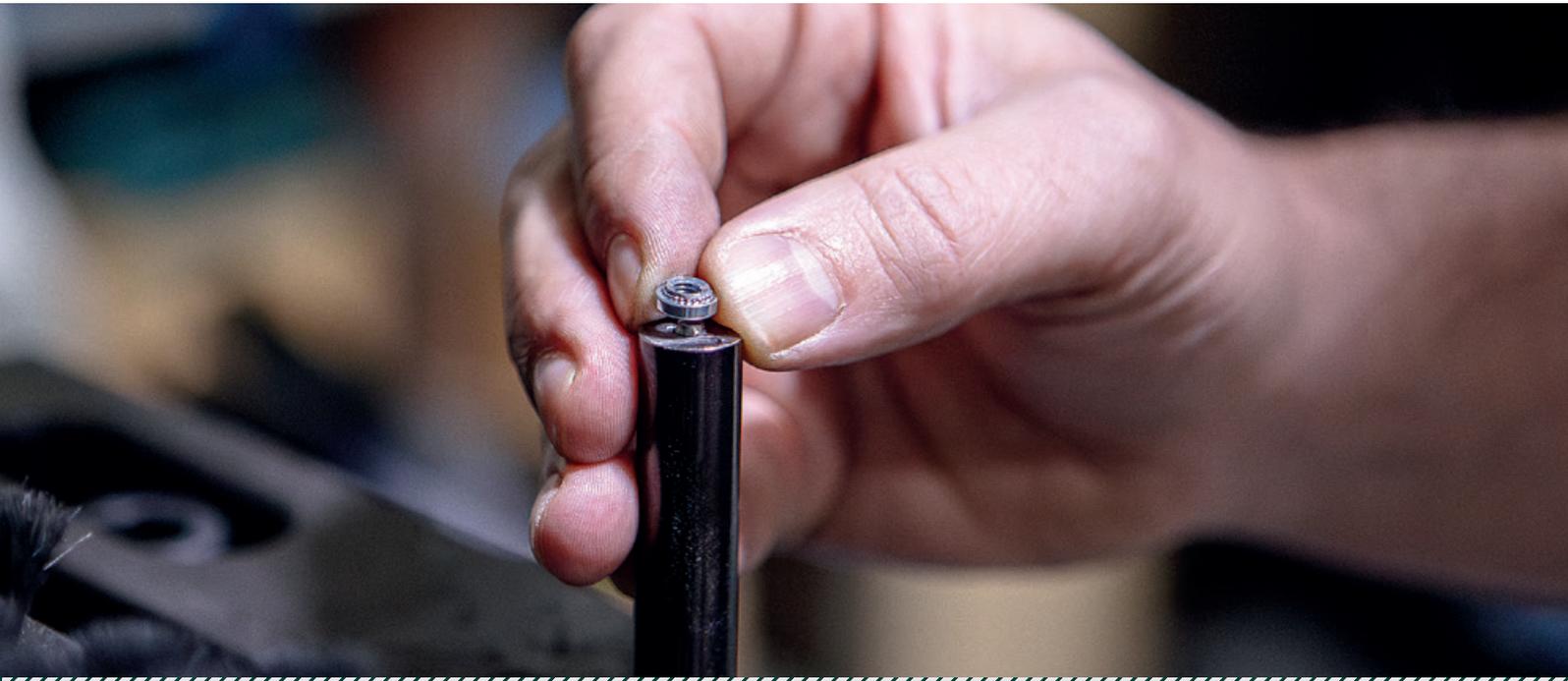
CMM garantisce inoltre i più alti standard di sicurezza e affidabilità, con controlli avanzati che assicurano precisione assoluta in ogni fase del processo.

CMM inserts nuts and threaded pins with extreme precision into the drills made on laser-cut parts, by using a special inserting machine to finalize a perfect assembly result.

This service is highly flexible and allows processing of various materials, including pre-galvanized and stainless steel.

One of our automated systems grants the handling of large quantities of the same type of inserts, ensuring high productivity and fast delivery times.

CMM also guarantees the highest standards of safety and reliability, with advanced controls ensuring absolute precision at every stage of the process.







Via Marchionale, 72
46046 Medole (MN) - Italia



preventivi@cmmlaser.it
tubi@cmmlaser.it
(taglio laser tubi e travi)
For tube and beam laser cut
lamiere@cmmlaser.it
(taglio laser lamiere)
For sheet metal laser cut



Tel. +39 0376 898150
Fax. +39 0376 868335



www.cmmlaser.it