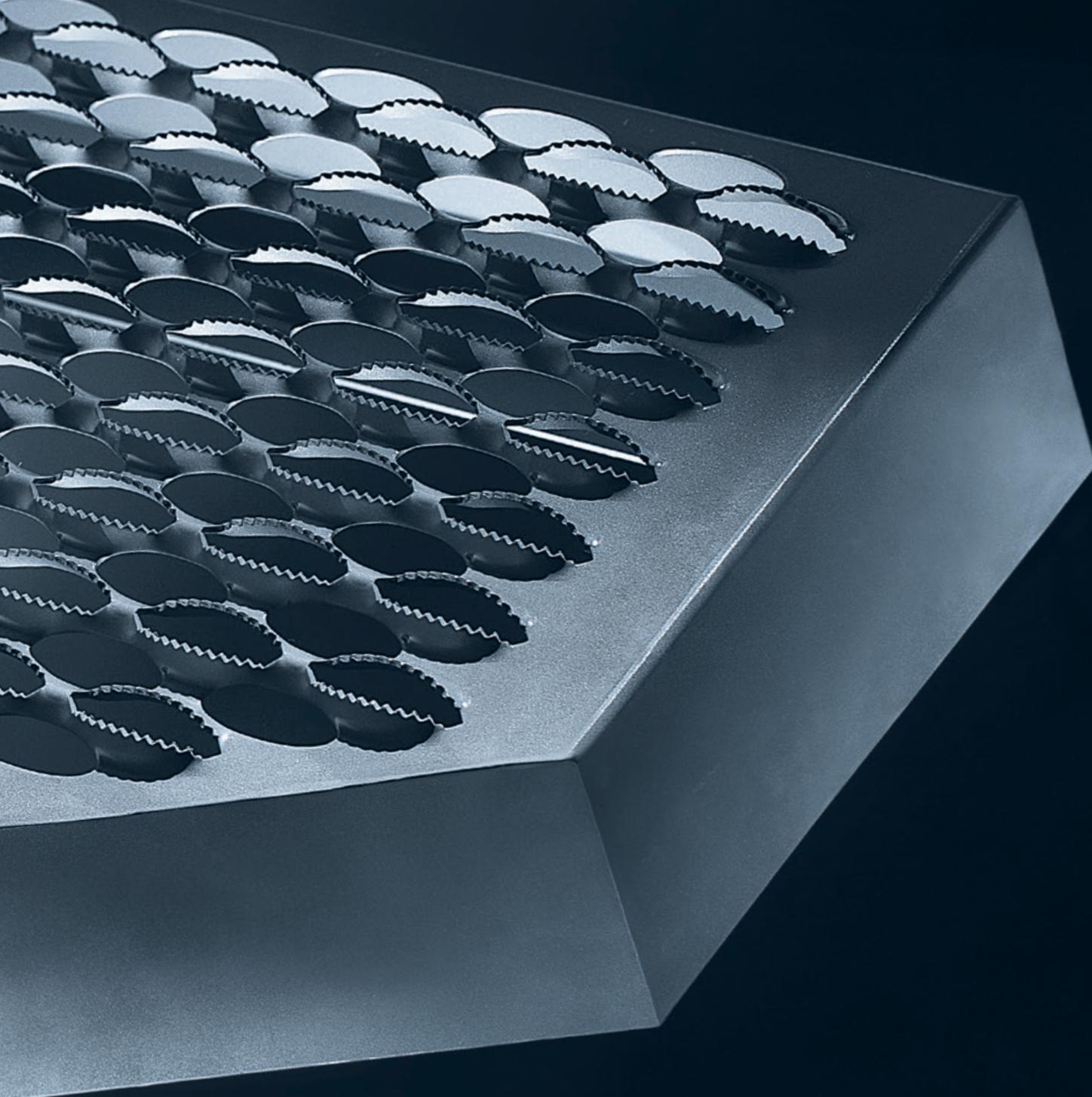


CMM

TECNOLOGIE METALLURGICHE AVANZATE





Introduzione

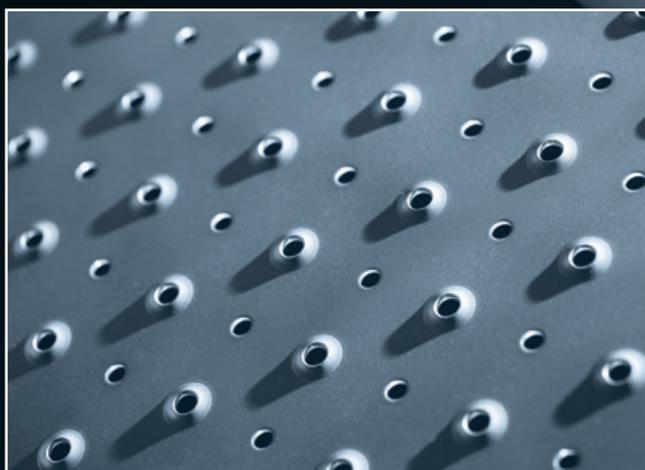
Introduction

Le lamiere forate e bugnate rappresentano uno dei prodotti con la più ampia gamma di applicazioni, spaziando dal settore industriale all'architettonico.

CMM Laser, grazie all'ampio parco macchine di cui dispone, è il partner ideale per lo sviluppo di qualsiasi progetto personalizzato, assistendo il cliente sin dalle prime fasi di progettazione.

Perforated and embossed metal sheets are one of the products with the widest range of applications, from the industrial sector to the architectural one.

Thanks to its various machines, CMM Laser is the perfect partner for the development of any customized project, assisting the customer from the very first design stages.



L'azienda

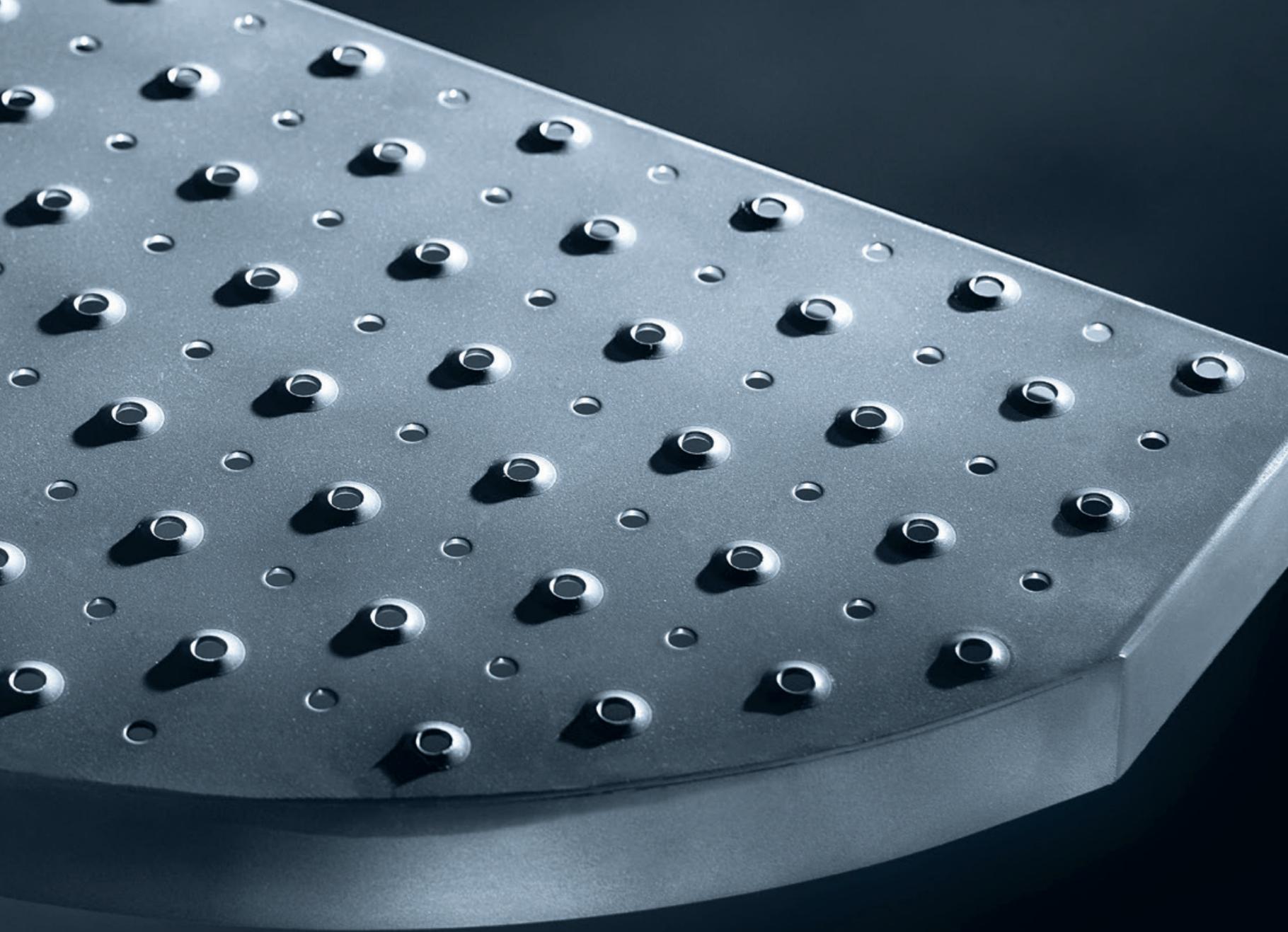
The Company

CMM Laser è, non solo uno dei più grandi centri europei per il taglio laser di tubi e lamiere, ma anche un'importante realtà industriale per la produzione di lamiere forate, grazie agli impianti di punzonatura di cui dispone. Fin dalla sua fondazione nel 1974 ha sempre investito ininterrottamente su questa tecnologia integrandola con ulteriori fasi di lavorazione come la piegatura e la saldatura, realizzate nei più recenti centri lavoro.

Oggi è una realtà industriale con 3 sedi produttive distribuite su una superficie di 20.000mq, con più di 130 dipendenti e 13.500 tonnellate di acciaio lavorate ogni anno.

CMM Laser is not only one of the greatest European centers for laser cutting of tubes and plates, but also an important company for the production of perforated metal sheets, thanks to its punching machines. Since its foundation in 1974 it has always invested in this technology, integrating it with further processing steps such as bending and welding, carried out in the most recent machining center.

Today it has 3 production sites spread over an area of 20,000 square meters, with more than 130 employees and 13,500 tons of steel processed each year.



Produzione

Production

Siamo in grado di produrre lamiere forate (foro tondo, quadrato e fantasia) o lamiere bugnate. Grazie ai nostri impianti, tutti dotati di carico e scarico automatico, possiamo lavorare lastre fino ad un superficie di 4000x2000mm.

La scelta dei materiali impiegabili è molto ampia: acciaio inox, acciaio al carbonio, alluminio, pre-zincato, Domex, Cor-ten e Magnelis®.

E, grazie alla recente introduzione di impianti combinati di taglio laser e punzonatura, il processo di produzione è ancora più flessibile ed adattabile alle esigenze delle varie commesse.

We can produce perforated metal sheets (round, square and patterned holes) or embossed metal sheets. Thanks to our machines, all with automatic loading and unloading systems, we can process sheets up to a surface of 4000x2000mm.

The choice of the materials is very wide: stainless steel, carbon steel, aluminium, pre-galvanized, Domex, Cor-ten and Magnelis®.

Thanks to the recent introduction of combined laser cutting and punching machines, the production process is even more flexible and adaptable to the different needs.



Il nostro punto di forza

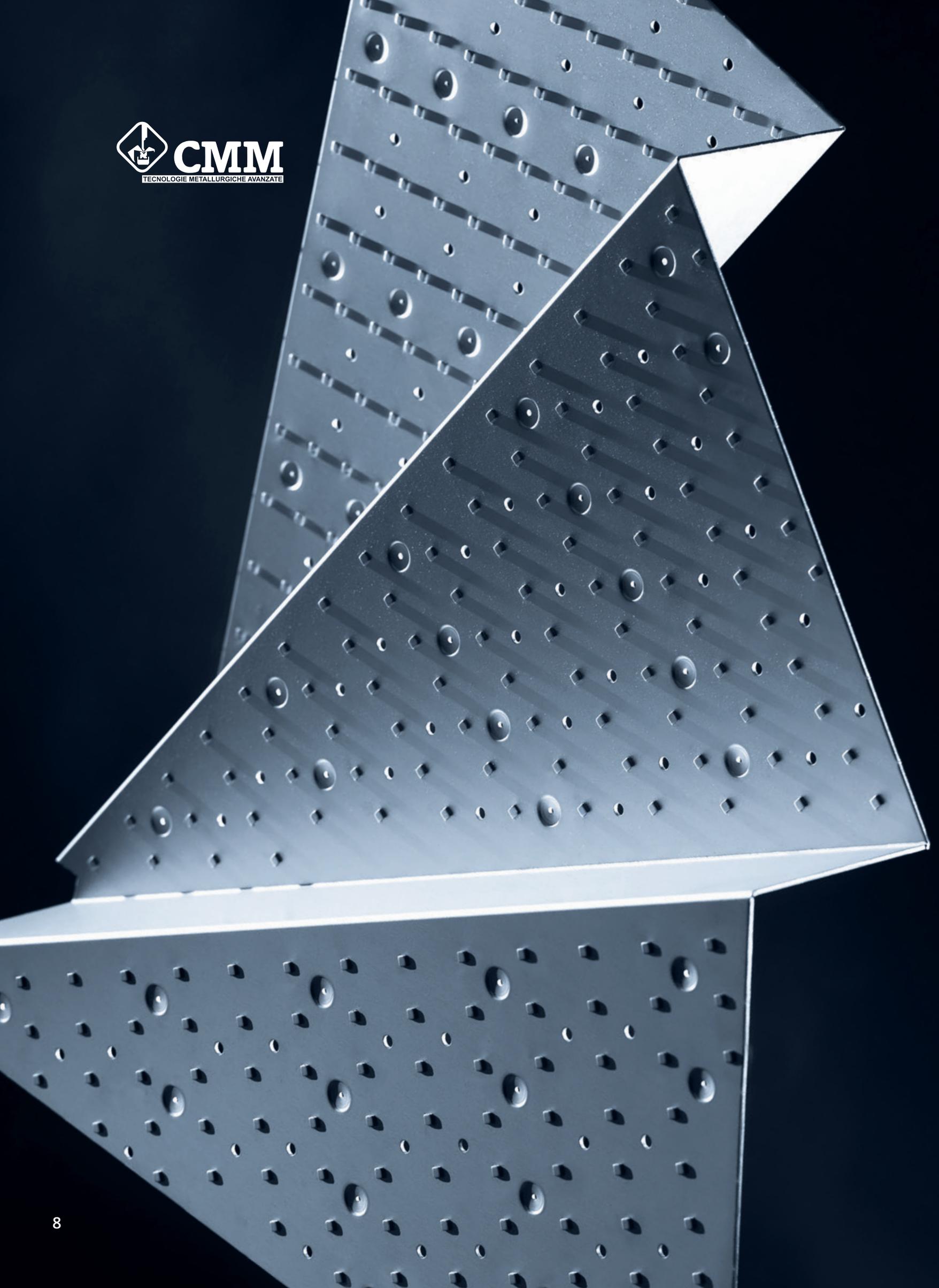
Our Strengths

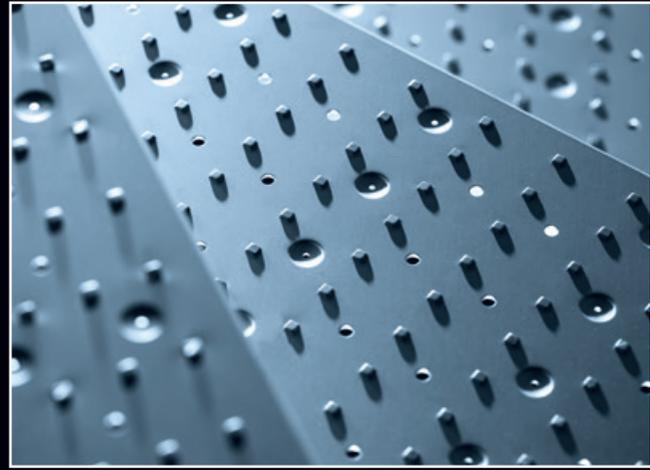
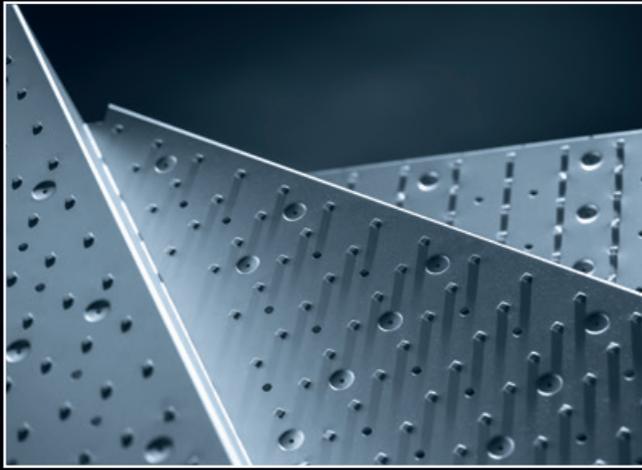
Il punto di forza di CMM si trova nella personalizzazione del servizio sulla base delle specifiche richieste da ciascun cliente: il nostro centro assistenza e consulenza tecnica interviene fin dalla fase di progettazione per consentire lo sviluppo di un prodotto ottimale che si integri alla perfezione con le esigenze progettuali e funzionali. Che si tratti di un'applicazione industriale o architettonica, l'ottimizzazione dei materiali volta ad ottenere le migliori performance di resistenza ed estetica, rappresenta il nostro obiettivo quotidiano. Questa attività di supporto si integra direttamente con i nostri impianti adottando i presupposti dell'industria 4.0 e simulando in tempo reale le lavorazioni a bordo macchina nelle diverse fasi: dalla punzonatura al taglio laser, dalla piega alla saldatura attraverso i nostri impianti robotizzati.

The strength of CMM lies in the customization of the service based on the specific requirements of each customer: our technical department intervenes from the design phase to allow the development of an excellent product that perfectly fits the project and functional requirements. Whether it is an industrial or architectural application, our daily goal is to optimize the materials to obtain the best performance of resistance and aesthetics.

This support activity integrates directly with our machines, suits the requirements of industry 4.0 and simulates real-time the processing in its different phases: from punching to laser cutting, from bending to welding through our robotic systems.







Applicazioni

Applications

Le applicazioni produttive sono molteplici e principalmente suddivisibili nei settori industriale ed architettonico.

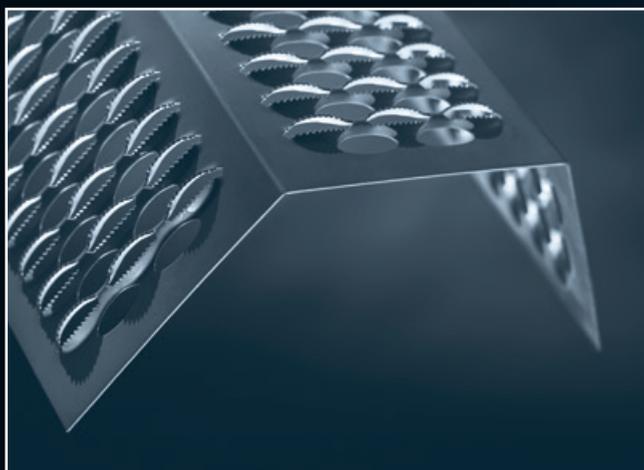
Industriale: automotive, quadri elettrici, filtrazione, elettrodomestici, agricoltura, trattamento aria ed acqua.

Architettonico: insonorizzazione, arredo urbano, arredo navale, facciate continue, recinzioni, illuminazione, arredo commerciale.

The production applications are various and can mainly be split into the industrial and architectural sectors.

***Industrial:** automotive, electrical panels, filtration, household appliances, agriculture, air and water treatment.*

***Architectural:** soundproofing, street furniture, naval furniture, curtain walls, fencing, lighting, commercial furniture.*



Grigliati e camminamenti antiscivolo

Antislip grating and walkways

Grigliati e camminamenti antiscivolo costituiscono una delle applicazioni dove le lamiere forate e bugnate trovano il loro principale ambito di impiego. La lamiera bugnata ha assolto per lungo tempo a questa funzione, ma negli ultimi anni sono state le lamiere forate ad assumere il ruolo di leader grazie alle maggiori performance di sicurezza garantite da migliori livelli di grip e scarico dei liquidi; si tratta della soluzione ideale per far fronte alle recenti norme antinfortunistiche. CMM Laser ha investito importanti risorse nella ricerca e sviluppo delle migliori soluzioni per lo sviluppo di camminamenti antiscivolo realizzando differenti tipologie di gradini e pianerottoli sia in formato standard che personalizzato.

Grazie al nostro servizio di progettazione, in coordinamento col team del committente, i prodotti realizzati si integrano alla perfezione con macchinari ed impianti industriali, impianti sportivi e piattaforme commerciali - ottimizzando le risorse e gli sprechi, oltre a ridurre drasticamente i tempi di installazione ed adattamento che avrebbe dovuto sostenere il cliente.

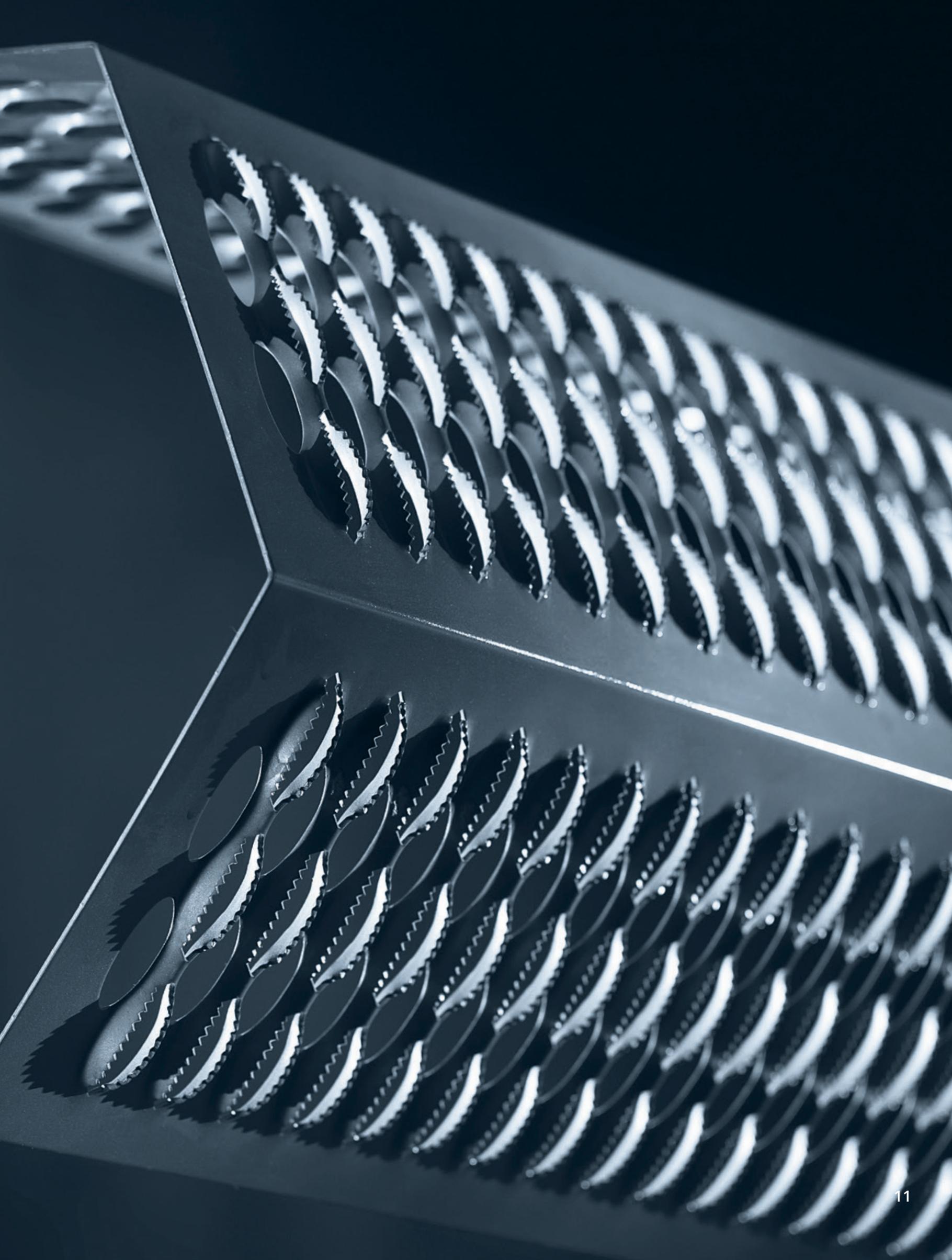
Antislip grating and walkways are one of the applications where perforated and embossed metal sheets find their main field of use. The embossed plate has fulfilled this function for a long time, but in recent years perforated plates have taken on the role of leader thanks to the greater safety performance guaranteed by better levels of grip and discharge of liquids; this is the ideal solution to meet the latest accident prevention regulations.

CMM Laser has invested important resources in the research and development of the best solutions for the improvement of antislip walkways, creating different types of steps and landings both in standard and customized format.

Thanks to our project service, in coordination with the client's team, the products made are perfectly integrated with industrial machinery and systems, sports facilities and commercial platforms - optimizing resources and waste, as well as drastically reducing installation and adaptation times of the client.

DIMENSIONE MASSIMA LASTRE - SHEETS MAXIMUM SIZE

Senza Deformazioni - <i>Without Deformations</i>	4000 x 2000 mm
Con Deformazioni - <i>With Deformations</i>	3000 x 1500 mm





CMM S.r.l. - Via Marchionale, 72 - 46046 Medole (MN) - Italy - Tel +39 0376 898150 - Fax +39 0376 868335
www.cmmlaser.it - info@cmmlaser.it