



CMM

TECNOLOGIE METALLURGICHE AVANZATE

Tăierea și găurirea cu laser a profilelor



1



3



2

În afară de tăierea și găurirea țevilor, tehnologia laserului permite și prelucrarea unei game largi de tipodimensiuni a profilelor : U, I, H, T, L .

Europrofile : HEA, HEM, HEB, IPE, INP, UNP, UPE, UPN , obținând semifabricate complexe.

Prelucrările posibile cu acest procedeu sunt: înscricționări, decuparea oricărei forme geometrice ,cea ce permite realizarea încastrării elementelor, teșirea și multe altele .

DIMENSIUNI PRELUCRABILE

Secțiune maximă: 400X180mm

Lungime maximă: 14000 mm

Grosime maximă: 18mm



4

Fig. 1 Profil "T" 400X180 mm

Fig. 2 Profil "T" de lungime 14 metri.

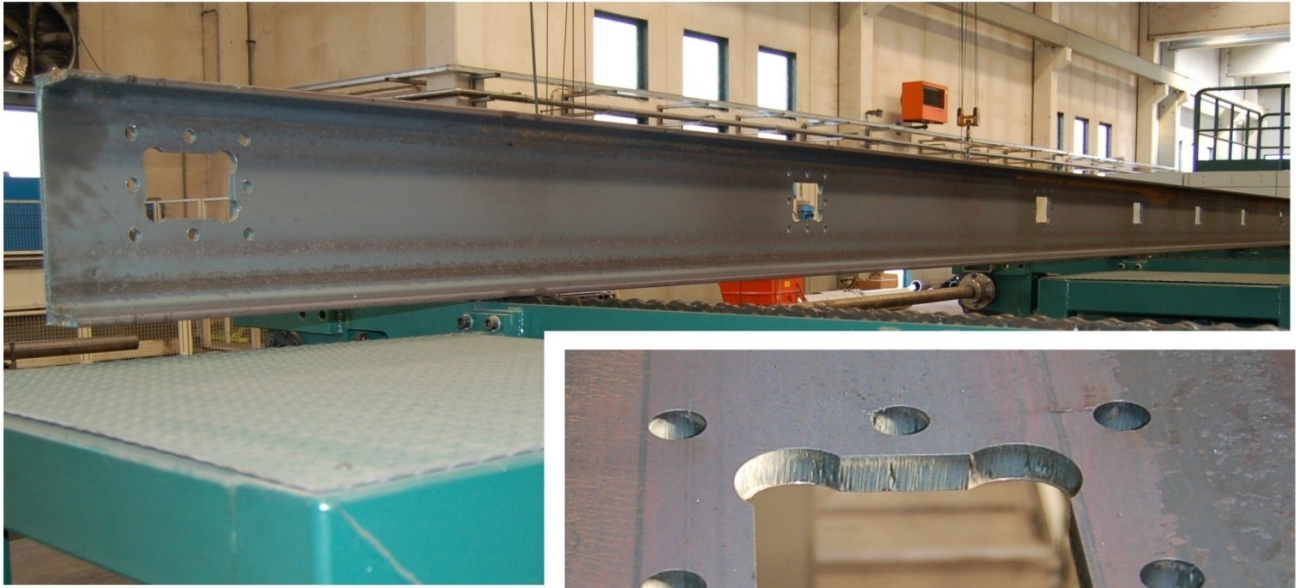
Fig. 3 Exemplu de tăiere, găurire și decupare.

Fig. 4 Prelucrarea secțiunilor de dimensiuni mici.



CMM
TECNOLOGIE METALLURGICHE AVANZATE

Tăierea și găurirea cu laser a profilelor



Reducerea limitării în faza de proiectare

Utilizarea tehnologiei tăierii cu laser a profilelor, ca o variantă alternativă a tablelor tăiate, îndoite și ulterior asamblate permite obținerea unor subansamble de complexitate și precizie ridicată cu lungime de 14 metri. Prin eliminarea acestor faze intermediare și chiar a unor elemente componente devine mult mai ușoară și faza de proiectare.

Cu sistemele noastre CAD/CAM putem folosi file-urile tridimensionale: IGS, STP, XT, SAT și cele bidimensionale DXF și DWG date de către clienți .



UNI EN ISO 9001: 2000 Cert. N. 9645