



CMM

TECNOLOGIE METALLURGICHE AVANZATE

Découpe et perçage laser pour les poutres



1



3

CMM peut effectuer, en ajoute aux traitements laser des tubes en acier, des projets plus complexes, même sur les poutres.

Avec la technologie de découpe laser, nous pouvons couper et percer les poutres des suivantes sections:

UPN, HEA, HEM, HEB, IPE, L.

Ce type de travail permet aux designers d'avoir plus liberté dans les croquis et avec l'utilisation de la coupe laser c'est maintenant possible produire des usinages jusqu'à hier impossibles, par exemple: écritures, emboîtures, chanfreins, frappes, perçages pour alléger et perçage pour le couplément avec des autres poutres.

Dimensions:

Section maxi: 400x180 mm

Longueur maxi: 14.000 mm

Epaisseur maxi : 18 mm



2



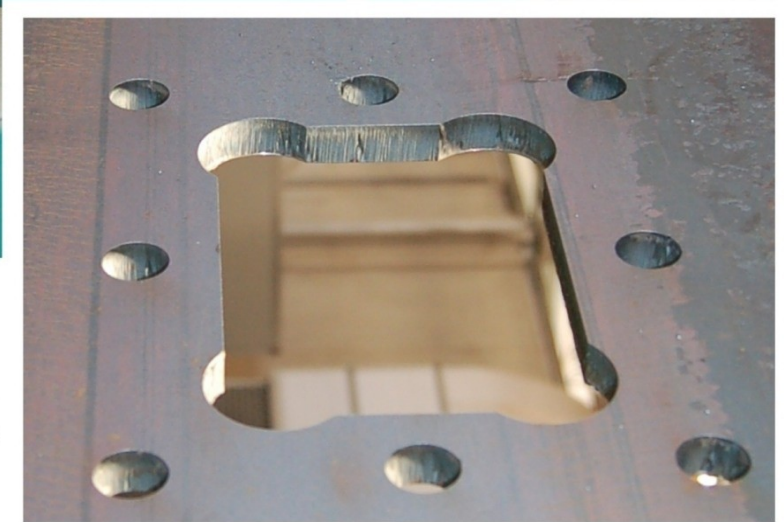
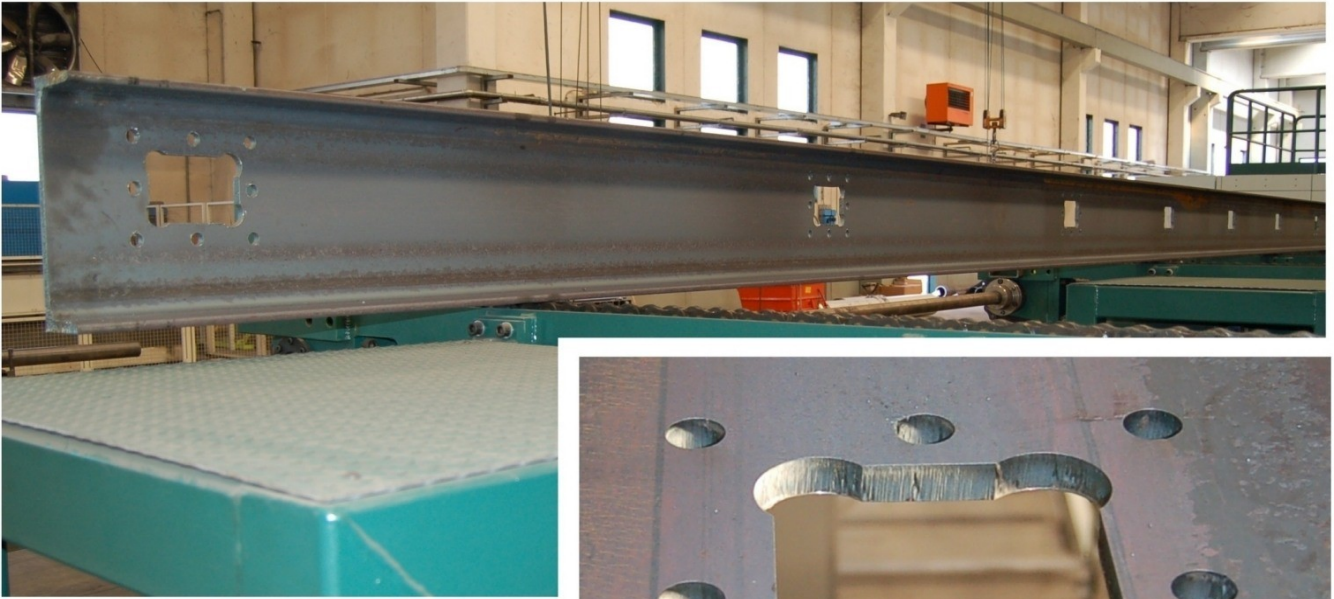
4

illustration 1 Poutres allégé IPE 400X180

illustration 2 Poutres IPE allégée longueur 14 mètres

illustration 3 Exemples de découpe, perçage et biseaux

illustration 4 Usinages des petites sections



Moins limite au projet

Avec la technologie de découpe laser, c'est maintenant possible usiner des profils UPN en alternative aux tôles coupées et pliées. C'est très intéressant car de cette façon on peut présenter des profils avec des longueurs jusqu'à 14 mètres.

Nous pouvons réaliser n'importe quelle forme géométrique développée avec CAD.

Avec CAD / CAM nous pouvons importer les fichiers 3D des clients avec les suivants formats: IGS, STP, XT, SAT.

Concernant les fichiers en 2D, nous pouvons importer les formats DXF ou DWG.

Usinages laser pour les poutres

