



1



3



2

CMM ist in der Lage, neben der Laserbearbeitung von Stahlrohre und Hohlprofile, auch komplexe Träger bereitstellen. Wir schneiden und bohren Trägern mit Abschnitten: UNP, HEA, HEM, HEB, IPE, L .

Diese Art der Verarbeitung erlaubt es Designern mehr Freiheit in der Design-Phase, weil mit dem Hilfe von die Laserschritte ist nun möglich Ergebnisse zu erreichen, die bis vor kurzem undenkbar waren, zum Beispiel: Schriften, Verbindungen, Abschrägungen, Schnitte, Bohrungen für die Entlastung der Gewicht auf Kundenwunsch Zeichnungen, Bohrungen für Kopplung mit anderen Trägern.

Bearbeitbarabmessungen:

Maximale Querschnitt: 400x180 mm

Maximale Länge: 14.000 mm

Max. Stärke 18 mm



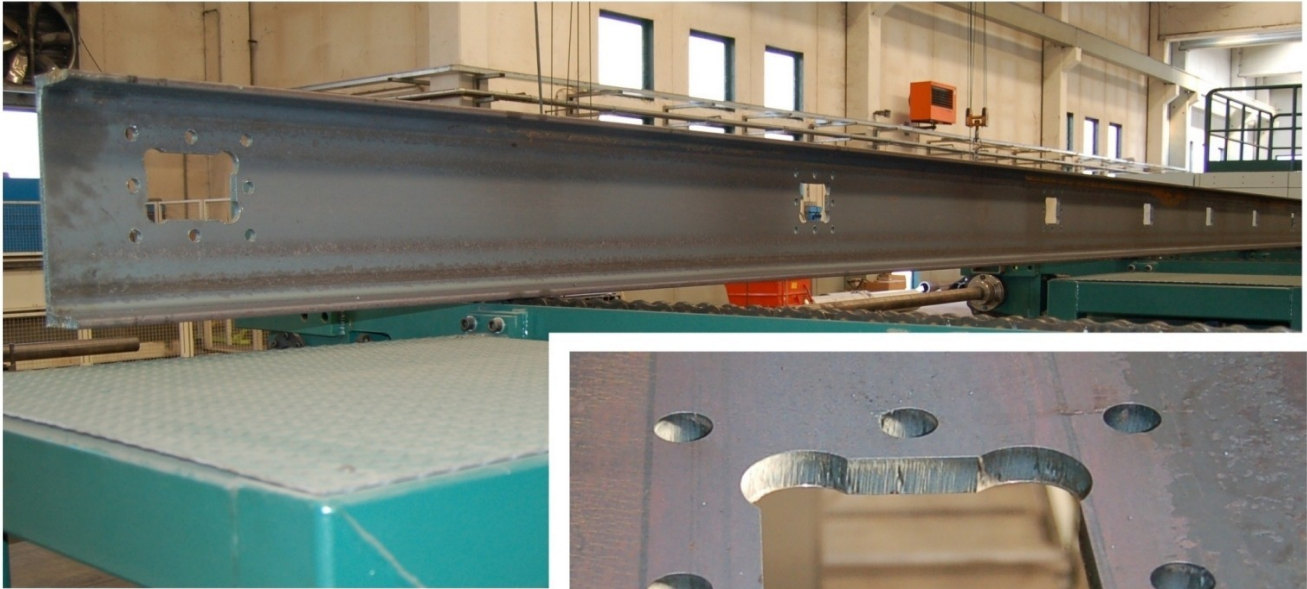
4

Bild 1 aufgehellte Träger IPE 400X180

Bild 2 aufgehellte Träger IPE Länge 14 Meter.

Bild 3 Beispiele für Schnitte, Bohrungen und Abkantungen.

Bild 4 Bearbeitungen an Teilen der geringen Größe.



Weniger Grenzen um das Projekt

Es ist jetzt möglich Profile UNP mit dem Laserschnitt Technologie wie eine konkrete Alternative zu den Schnitt und Blechbiegung verwenden.

Der Vorteil ist die Möglichkeit um Profile mit einer Länge bis 14 Meter zu bearbeiten. Auf diese Profile

können wir jede geometrische Form mit CAD Zeichnungen erreichen. Wir können mit unserer CAD / CAM Systeme, 3D-Dateien des Kunden mit den folgenden Formaten importieren: IGS, STP, XT, SAT.

Im Hinblick auf die Bearbeitung von 2D-Dateien, können wir DXF- oder DWG weiter verbreitet importieren.

